

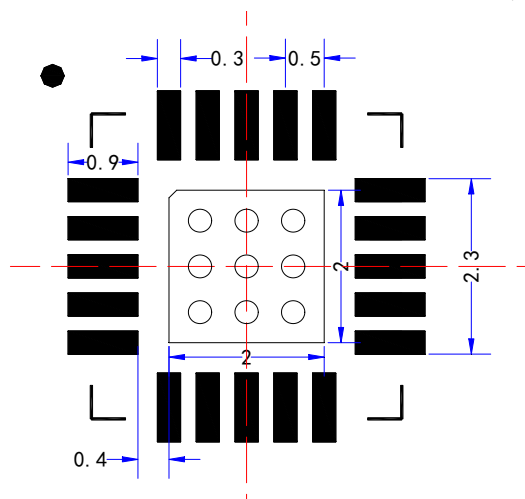
- 频率：1~3GHz
- 插损：1.2dB（典型值）
- 隔离度：18dB（典型值）
- 工作温度：-55~+85℃
- 产品尺寸：4×4×1.5 mm³

引脚定义：

引脚	定义	备注
3	RFC	公共端
11	RF1	射频支路 1
15	RF2	射频支路 2
1/5/6/10/16/20/底部焊盘	GND	接地
其他	NC	悬空

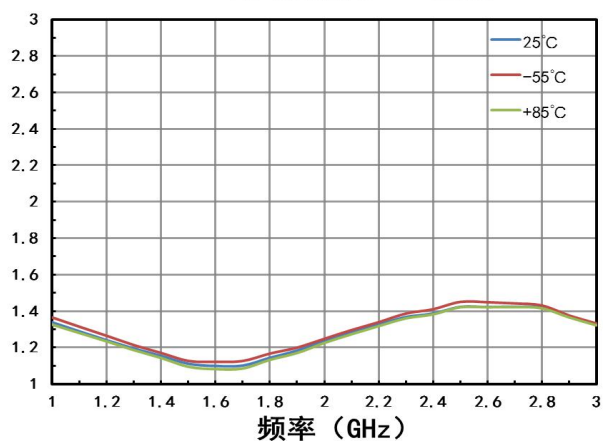
推荐焊盘图：

单位： mm 公差：±0.1mm

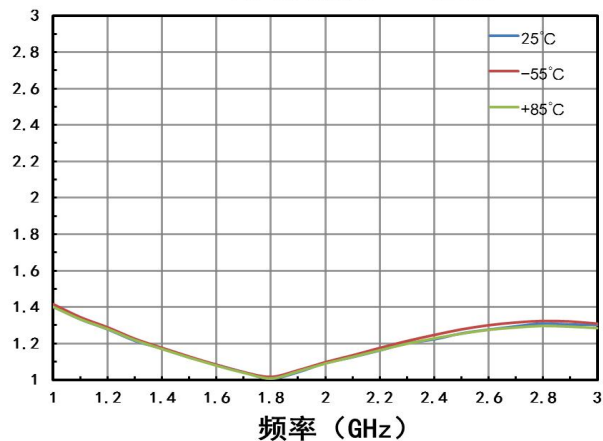


典型测试曲线：

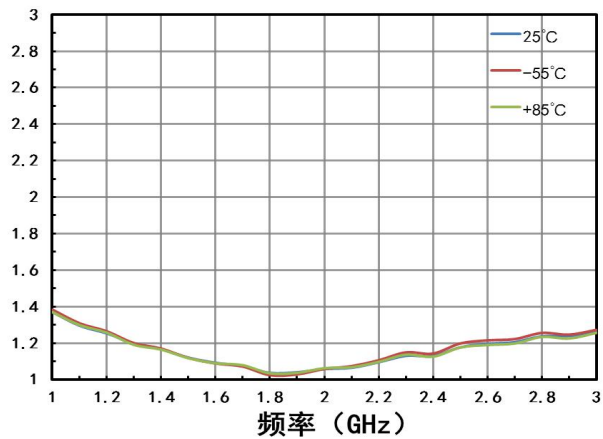
FR0端口驻波比 VS 温度



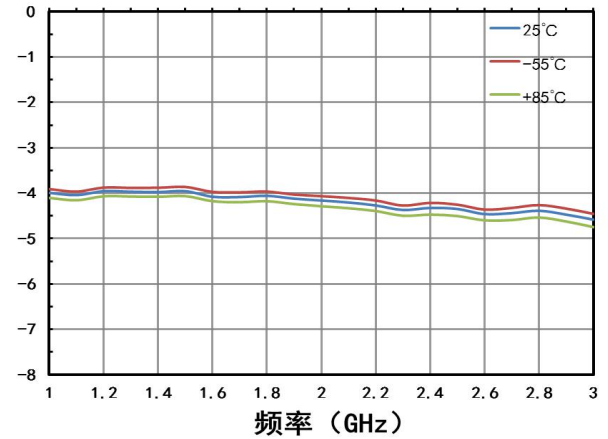
FR1端口驻波比 VS 温度



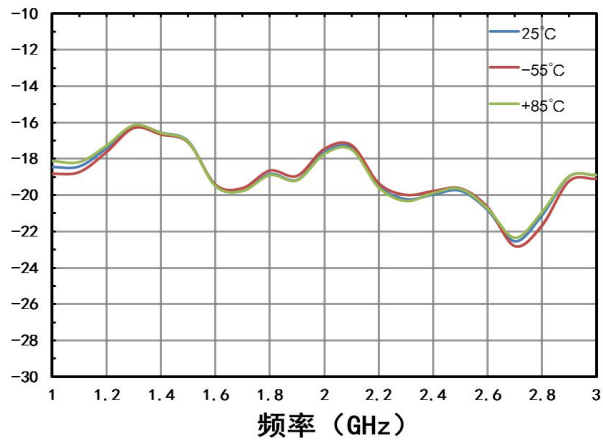
FR2端口驻波比 VS 温度



插入损耗 (dB) VS 温度

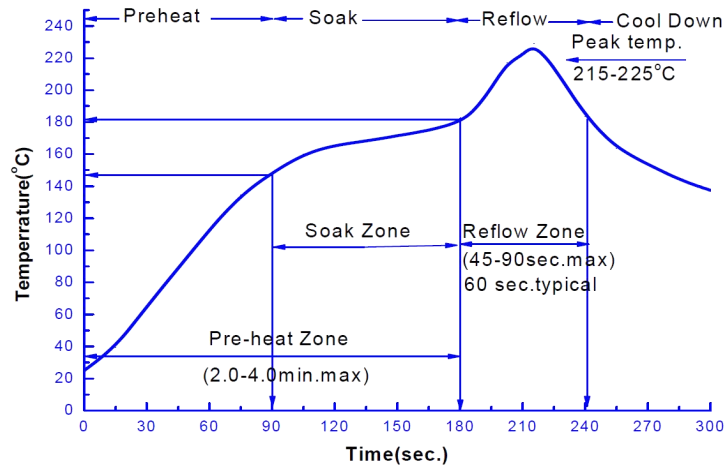


隔离度 (dB) VS 温度



产品使用注意事项：

- 1.产品属于静电敏感器件，耐静电能力 $\leq 250V$ ，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
- 2.产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）；
- 3.产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点 183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过 230℃。

- 4.如特殊情况需采用手工焊接，烙铁温度 350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。