

特点:

- 频率范围: 20~600MHz
- 增益: 11dB
- P₋₁: 24dBm
- 工作电压及电流: +15V@110mA
- TO-8C 封装
- 工作温度: -55~+85℃
- 产品执行标准为 GJB8481-2015

性能参数: (TA=+25℃, 50Ω系统)

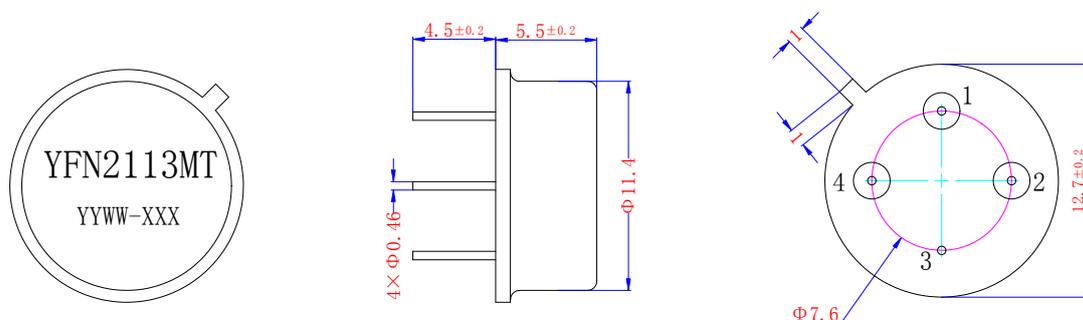
参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	V _{cc} =+15.0V Z _{in} =Z _{out} =50Ω f=20~600MHz	20		600	MHz	
功率增益	G _P		10	11		dB	
增益平坦度	ΔG _P			0.5	1.0	dB	
输入驻波比	VSWR _i			1.5:1	2.0:1		
输出驻波比	VSWR _o			1.5:1	2.0:1		
输出-1dB 压缩点	P _{-1dB}			24			dBm
噪声	NF				2	dB	
工作电压	V _{CC}		+14.5	+15	+15.5	V	
电源电流	I _{CC}	V _{cc} =+15.0V, P _{in} ≤-20dBm		110	130	mA	
质量	m				5	g	

极限参数表:

参数名称	极限值	单位	参数名称	极限值	单位
电源电压	+16	V	贮存温度	-55~+100	℃
输入射频功率	15.0	dBm	静电防护等级(HBM)	Class 2	/

封装外形图:

单位: mm



注: 1、未标注公差按 GB/T1804—2000 规定, 公差等级 f;

2、产品本体采用金属封装, 引脚及底部焊盘表面镀银金 (Ni 1.2~8.9um, Au 1.2~5.7um);

3、产品标识采用激光刻字, 完成后盖板和底座进行储能焊接处理。

字符标志:

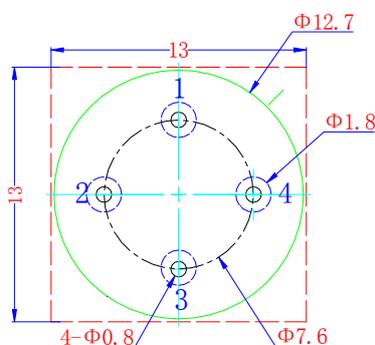
YFN2113MT	产品型号
YYWW	批次号
XXX	序列号

引脚定义:

引脚	定义	备注
1	Vcc	电源电压端, 需加旁路电容
2	RF IN	射频输入端, DC 耦合, 需加 10nF 隔直电容
3	GND	接地端
4	RF OUT	射频输出端, DC 耦合, 需加 10nF 隔直电容

推荐焊盘:

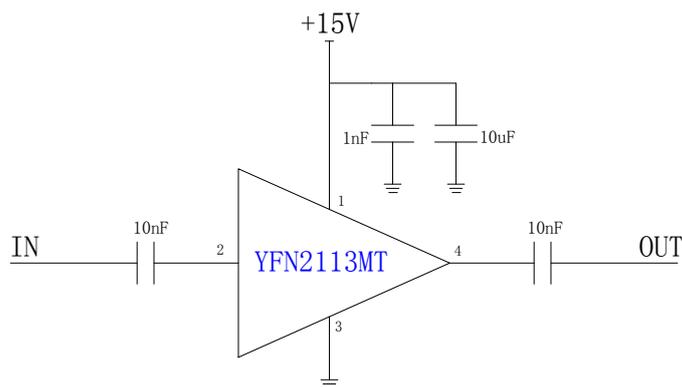
单位: mm 公差±0.1mm



注: 1、过孔焊盘孔径为 0.8mm, 顶层无焊环, 底层焊环直径为 1.8mm;

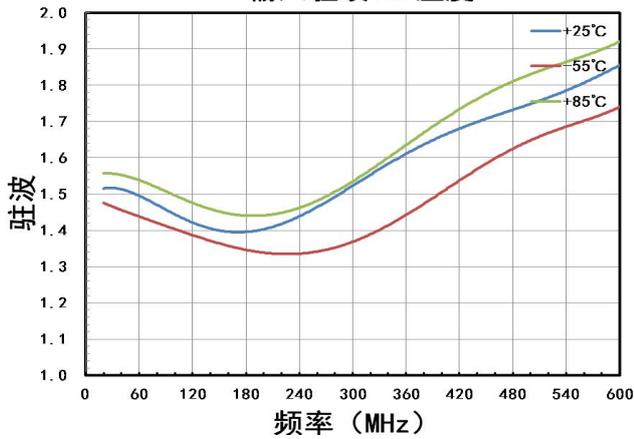
2、红色虚线框范围内开窗处理。

推荐使用电路:

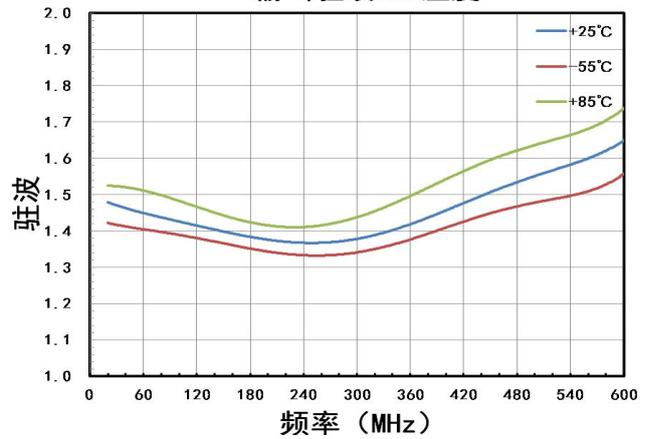


典型测试曲线:

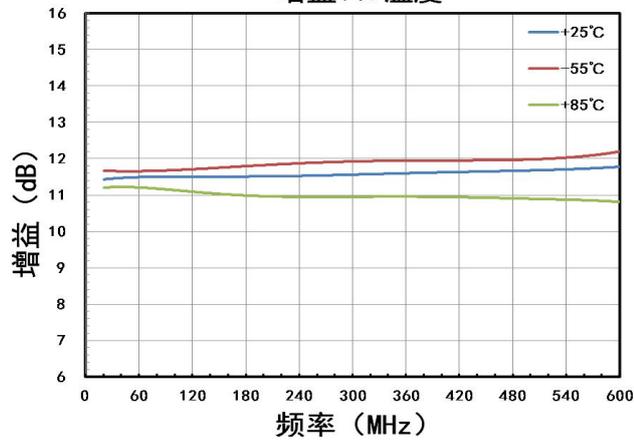
输入驻波VS. 温度



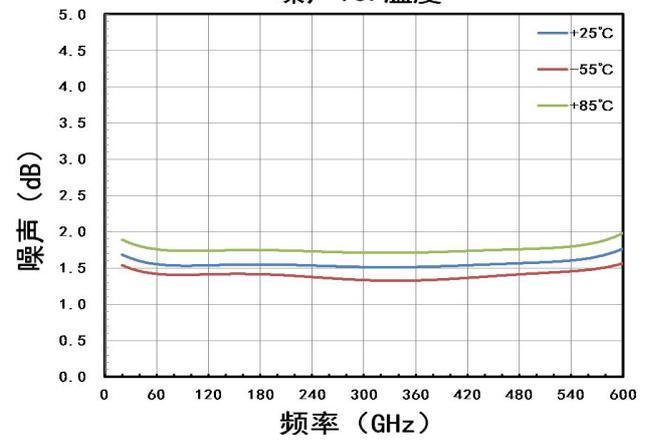
输出驻波VS. 温度



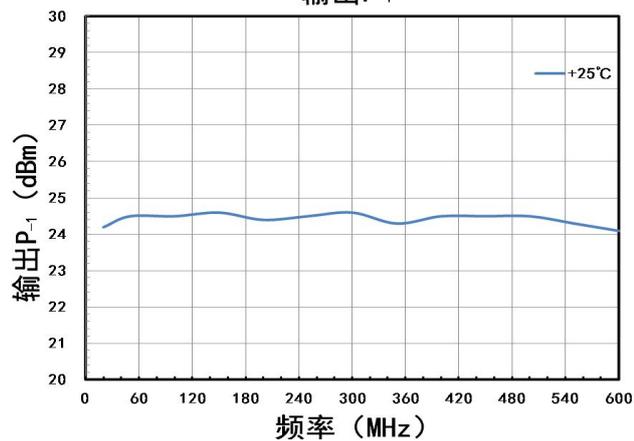
增益VS. 温度



噪声VS. 温度



输出P₋₁



产品使用注意事项：

- 1.产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
- 2.产品功耗较高，产品安装应用时底部应紧贴印制板，并采用焊锡焊接产品周围全部接地或其他散热处理，使产品底部具有良好的散热环境，避免散热不良出现热累积失效；
- 3.产品属于磁性敏感器件，产品在运输、储存过程中应注意远离磁场环境，产品设计应用时应考虑强磁环境对该器件的磁性影响。



- 4.产品推荐采用 Sn63/Pb37 锡膏，采用波峰焊或手工焊。
- 5.如采用手工焊接，烙铁温度 350℃，焊接时间不超过 3 秒；并且焊接次数不大于 3 次。
- 6.产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
- 7.客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。