

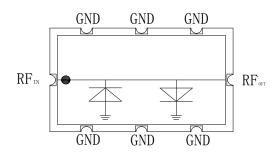
特点:

- 低插入损耗: 典型插入损耗 0.5dB
- 优异的输入输出匹配:驻波比典型值 1.4:1
- 承受功率: 连续波 功率 1W
- SMT 封装
- 封装尺寸: 12.7*7.62*4.19mm

性能参数: (T_A=-55~+85℃)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX	中 仏	一
频率范围	f	$Z_{IN}=Z_{OUT}=50\Omega$	30		1000	MHz	
插入损耗	IL	f=201000MLI=		0.5	1.0	dB	
输入驻波比	VSWR _I	f=30~1000MHz, RF _{IN} 输入功率-20dBm		1.4:1	1.8:1		
输出驻波比	VSWR ₀	KFIN		1.4:1	1.8:1		
承受功率	Pı	CW			1	W	常温+25℃测试
限幅电平	Po	RF _{IN} 输入功率 1W	3		13	dBm	市価▼23℃例10
质量	m				2.0	g	

功能框图:



引脚定义:

引脚编号	符号	描述		
1	RF _{IN}	射频输入端, DC 耦合		
5	RFout	射频输出端, DC 耦合		
2/3/4/6/7/8	GND	接地端		
底部焊盘 GND		接地端		

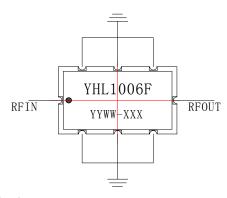
极限参数表:

参数名称	极限值	
输入射频功率	+33 dBm	
装配温度	183℃,20s	
工作温度	-55~+85℃	
贮存温度	-55∼+100℃	
静电防护等级(HBM)	Class 1A	

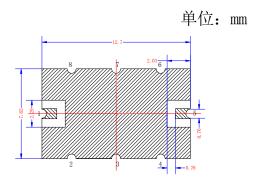
超过以上条件,可能引起器件永久损坏。



推荐外围电路:

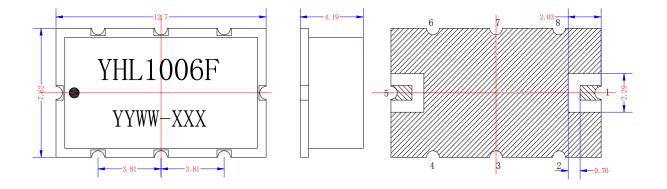


推荐焊盘:





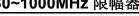
外形尺寸图:



- 注: 1、单位: mm, 未注明公差按±0.15mm;
 - 2、产品采用基片和金属屏蔽罩组合封装,标识采用激光刻字。

字符标志及引脚定义:

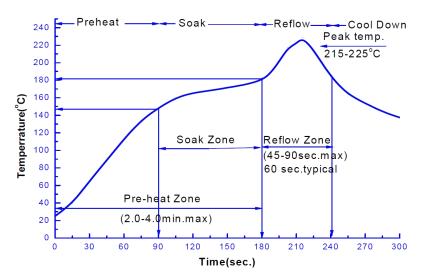
字符	定义	字符	定义
YHL1006F	产品型号		射频输入端
YYWW	批次号		接地
XXX	序列号		





产品使用注意事项:

- 1.产品属于静电敏感器件,产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护;
- 2.产品使用时请保证接地良好(GND引脚和底部金属化区域);
- 3.产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用,采用 Sn63/Pb37 锡膏,熔点 183℃回流焊接,回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线,因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线,实 测回流基板温度不得超过 230℃。

- 4.如特殊情况需采用手工焊接,烙铁温度 350℃,焊接时间不超过 3 秒;回流及手工焊接次数不大于 3 次。
- 5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装,存放条件:温度 10~35℃,湿度 35~65%RH;对于需长期储 存(超过半年)产品尽量在充氮干燥环境下存放。
- 6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境,客户在对产品焊接及清洗 完成后,应对产品进行三防喷涂处理,以提高产品耐环境适应性能力。