

特点:

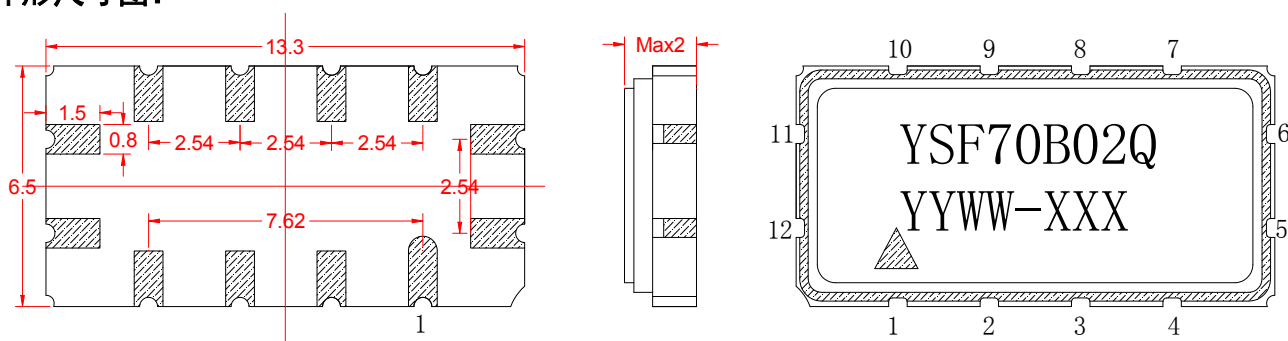
- 中心频率: 70MHz
- -1dB 带宽: $\geq 200\text{KHz}$
- -40dB 带宽: $\leq 1.8\text{MHz}$
- 带外抑制: $\geq 40\text{dB}$
- SMT 封装
- 尺寸: $13.3 \times 6.5 \times 2$ (max) mm

图片:

性能参数: (50Ω系统, $T_A = -55 \sim +85^\circ\text{C}$)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
中心频率	f_0	$P_{IN}=0\text{dBm}$ $f_{TEST}=70\text{MHz}$, SPAN=3MHz		70		MHz	
-1dB 带宽	BW_{-1dB}		200	320		KHz	单边带宽 $\geq 100\text{KHz}$
-40dB 带宽	BW_{-40dB}			1.75	1.8	MHz	
插入损耗	IL	$f_{TEST}=70\text{MHz}$, SPAN=200KHz		10.2	11	dB	
带内波动	BR		0.5	1	dB		
群时延波动	$\Delta \tau$		50	100	ns		
带外抑制		$P_{IN}=0\text{dBm}$ $f_{TEST}=70\text{MHz}$, SPAN=100MHz	40			dB	
质量	m			1	2	g	

注: 声表滤波器输入输出端口测试阻抗为 50Ω 。

外形尺寸图:


注: 1、未标注公差按 GB/T1804—2000 规定, 公差等级 f;

2、产品本体采用氧化铝陶瓷金属封装, 引脚及底部焊盘表面镀镍金 (Ni 1.3~8.9um, Au0.3~5.7um);

3、产品标识采用激光刻字, 完成后盖板 and 底座进行平行缝焊处理。

字符标志:

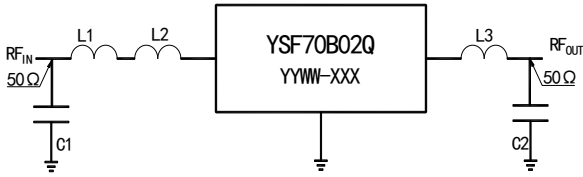
标识	说明	备注
YSF70B02Q	产品型号	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	
▲	1脚&静电敏感标识	

极限参数表:

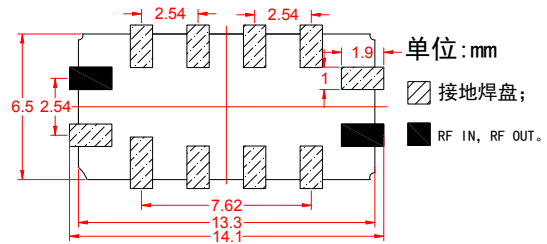
参数名称	极限值
输入射频功率	+10dBm
装配温度	230℃, 20s
工作温度	-55~+85℃
贮存温度	-55~+125℃

超过以上条件, 可能引起器件永久损坏。

推荐外围电路



推荐焊盘



推荐外围电路

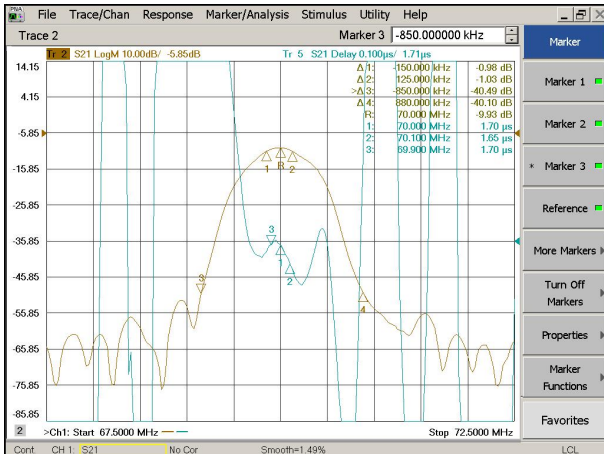
位号	感/容值
L1	68nH,精度≤5%
L2	560nH,精度≤5%
L3	680nH,精度≤5%
C1	39pF, 精度≤5%
C2	51pF,精度≤5%

引脚定义

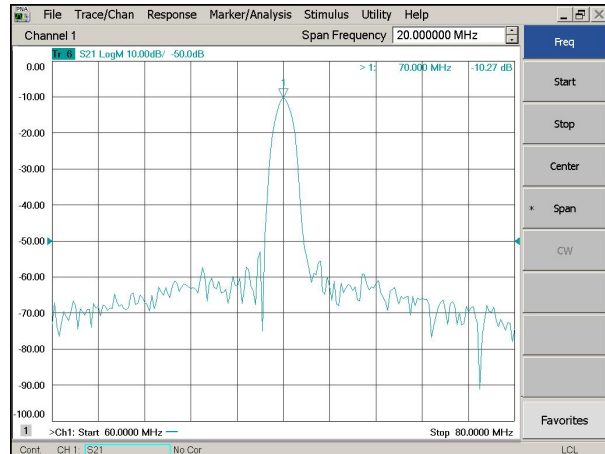
引脚编号	符号	描述
11	RF _{IN}	输入
5	RF _{OUT}	输出
1	▲	1脚及静电敏感标识
其他	GND	接地

典型测试曲线:

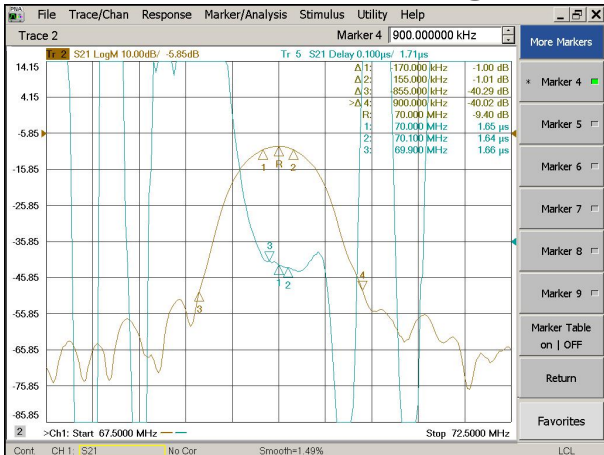
BW-1dB/BW-40dB 典型测试曲线@25°C



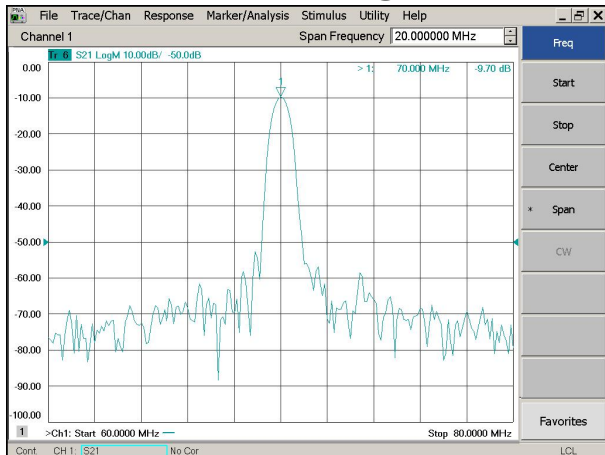
带外抑制典型测试曲线@25°C



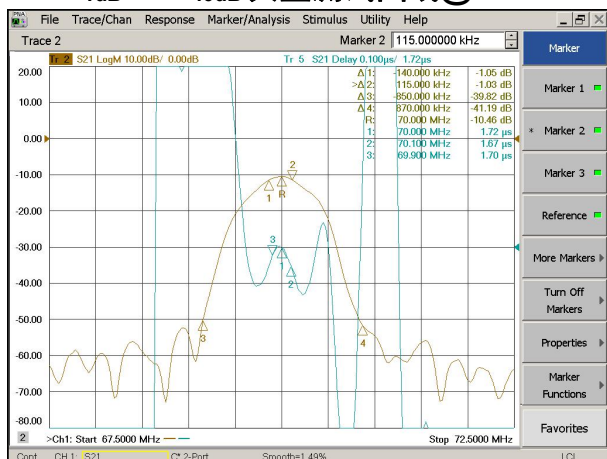
BW-1dB/BW-40dB 典型测试曲线@-55°C



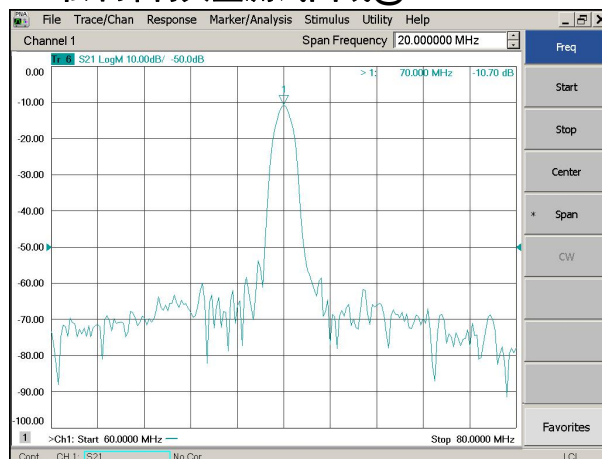
带外抑制典型测试曲线@-55°C



BW-1dB/BW-40dB 典型测试曲线@85°C

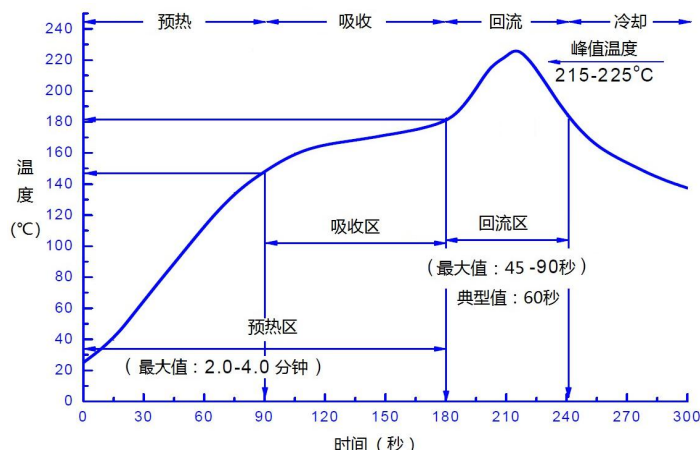


带外抑制典型测试曲线@85°C



产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
2. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）；
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点 183°C 回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过 230°C。

4. 如特殊情况需采用手工焊接，烙铁温度 350°C，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35°C，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。