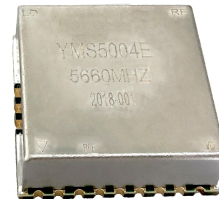
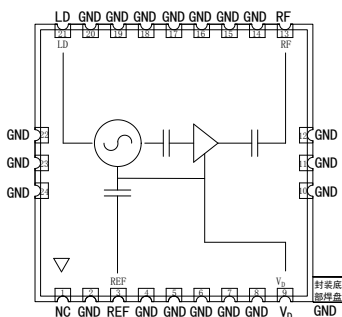


**特点:**

- 输出频率: 5600MHz~5800MHz, 步进 20MHz
- 相位噪声: -96dBc/Hz@100K
- 封装尺寸: 25×25×8.2mm
- 工作温度: -40~+85℃
- 产品执行标准为 GJB8481-2015

**图片:**

**性能参数: (TA=25℃)**

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
输出频率	F	V <sub>D</sub> =+5.0V 参考频率: 100MHz 参考功率: ≥3dBm 参考相噪: ≤-150dBc/Hz@10KHz		5600		MHz	YMS5001E-5600MHz
输出功率	P <sub>OUT</sub>		7	9.0		dBm	
谐波抑制	FR		30	40		dBc	
杂波抑制	SR		75			dBc	
相位噪声	PN				-95	dBc/HZ	@10KHz
					-95	dBc/HZ	@100KHz
锁定检测	LD			2.4	3.3	V	锁定
					0	0.4	V
工作电压	V <sub>D</sub>			4.75	+5	+5.25	V
电源电流	I <sub>D</sub>			160	180	mA	
质量	m			5	10	g	

**功能框图:**

**极限参数表:**

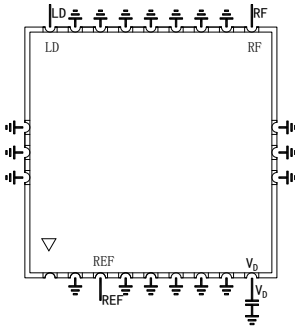
参数名称	极限值
电源电压	+5.5V
工艺应用温度	230℃, 20s
工作温度	-40~+85℃
贮存温度	-55~+100℃
静电防护等级(HBM)	Class 1A

超过以上条件, 可能引起器件永久损坏。

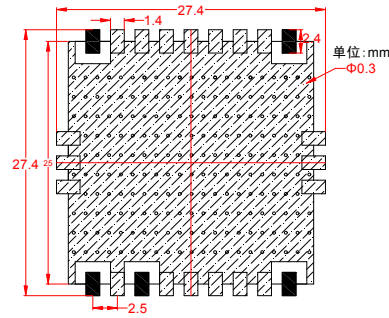
**引脚定义:**

引脚编号	符号	描述
1	NC	内部悬空
3	REF	参考输入
9	V <sub>D</sub>	+5V
13	RF	射频输出
21	锁定指示	LD
其他	GND	GND


**推荐外围电路图:**



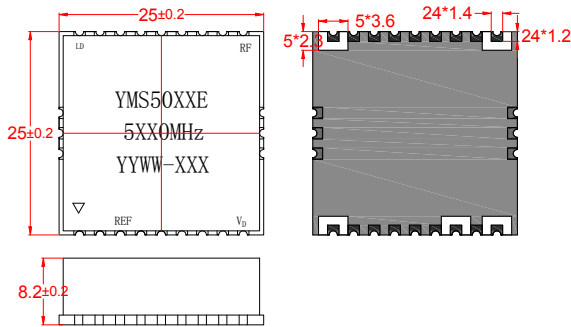
## 推荐焊盘:



注: 1、单位: mm, 未注明公差按±0.15mm;

2、产品标识采用激光刻字。

## 外形尺寸图:

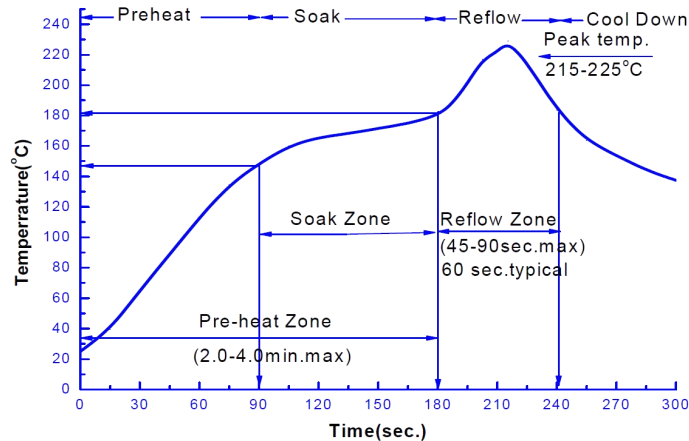


## 字符标志:

标识	说明	备注
YMS50XXE	产品型号	
5XX0MHz	频率值	
△	1脚	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

## 产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件, 产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护;
2. 产品使用时请保证接地良好 (GND 引脚和底部金属化区域);
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用, 采用 Sn63/Pb37 锡膏, 熔点 183℃ 回流焊接, 回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线, 因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线, 实测回流基板温度不得超过 230℃。

4. 如特殊情况需采用手工焊接, 烙铁温度 350℃, 焊接时间不超过 3 秒; 回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装, 存放条件: 温度 10~35℃, 湿度 35~65%RH; 对于需长期储存 (超过半年) 产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境, 客户在对产品焊接及清洗完成后, 应对产品进行三防喷涂处理, 以提高产品耐环境适应性能力。