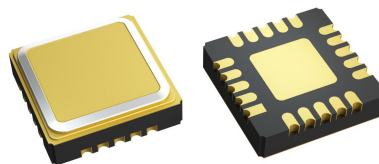


特点:

- 频率范围: 2~6GHz
- 功率增益: 典型值 25dB
- 输出-1dB 压缩点: 典型值+14dBm
- QFN 封装
- 尺寸: 4×4×1.5mm

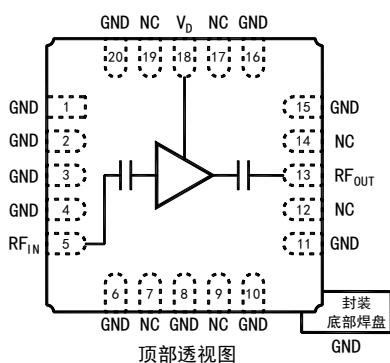
图片:



性能参数: (50Ω系统, T_A=-55~+85°C)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注	
			MIN	TYP	MAX			
频率范围	f	V _D =+5V f=2.0~6.0GHz P _{IN} =-30dBm	2		6	GHz		
功率增益	G		23.0	25.0	28.5	dB		
增益平坦度	ΔG			1.5	2.0	dB		
输入驻波	VSWR _I				1.8:1	2.5:1		
输出驻波	VSWR _O				1.5:1	2.0:1		
噪声系数	NF				1.5	3.0	dB	
反向隔离度	IR			30.0	35.0		dB	
输出-1dB 压缩点	OP _{-1dB}	V _D =+5.0V f=2~6GHz	+12.5	+14.0		dBm		
电源电压	V _D		+4.75	+5.00	+5.25	V	功能正常	
工作电流	I _D	V _D =+5.0V, P _{IN} =-30dBm		38.0	45.0	mA		
质量	m				1.0	g		

功能框图:



极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+18dBm
电源电压	+7.0V
装配温度	+260°C, 20s
工作温度	-55~+125°C
贮存温度	-65~+150°C
静电防护等级(HBM)	Class 1A

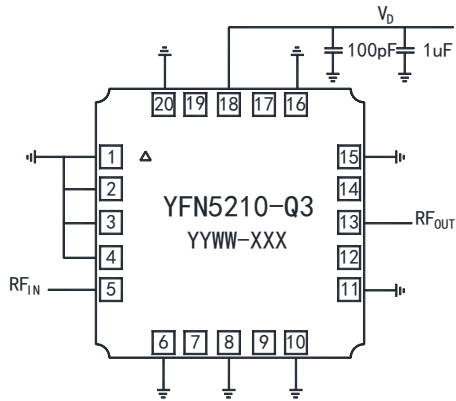
超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。

引脚定义:

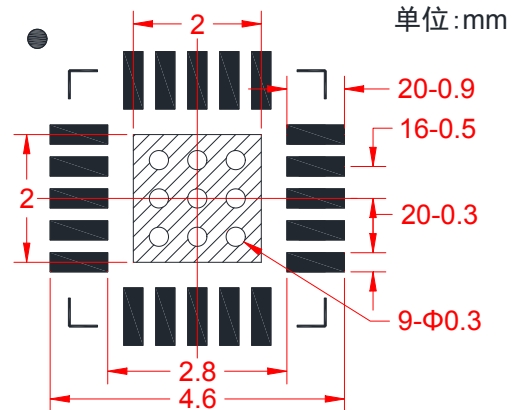
引脚编号	符号	描述
5	RF _{IN}	射频输入端口, AC 耦合
13	RF _{OUT}	射频输出端口, AC 耦合
18	V _D	电源供电端口
1/2/3/4/6/8/10 /11/15/16/20	GND	接地
7/9/12/14/17/19	NC	悬空
底部中央焊盘	GND	接地



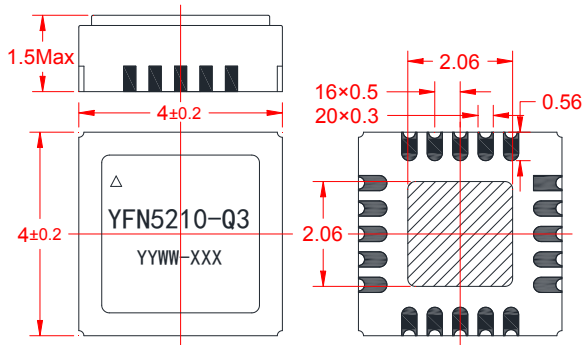
推荐应用电路:



推荐焊盘图:



外形尺寸图:



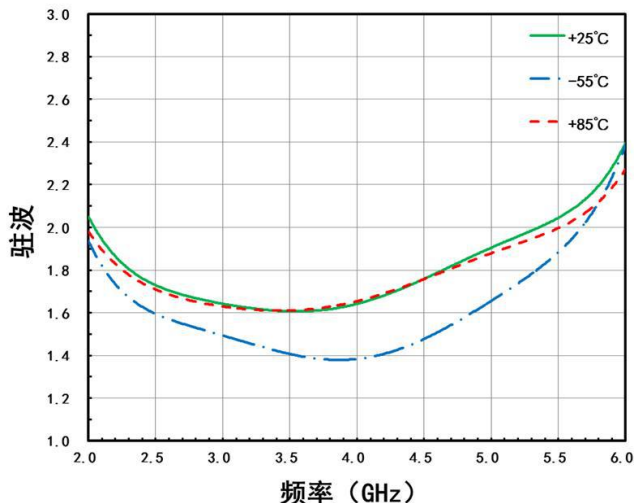
字符标志:

标识	说明	备注
YFN5210-Q3	产品型号	
△	1脚	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

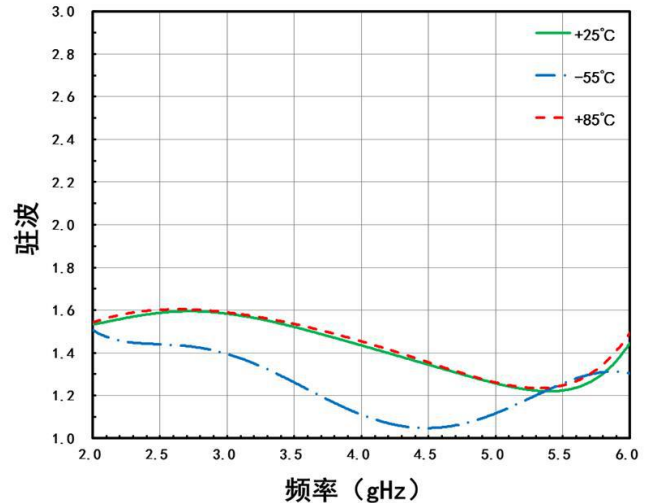
- 注: 1、单位: mm, 未注明公差按±0.15mm;
2、产品采用气密陶瓷封装, 引脚表面镀镍金 (Ni:1.3~8.9um, Au:1.3~5.7um);
3、产品标识采用激光刻字。

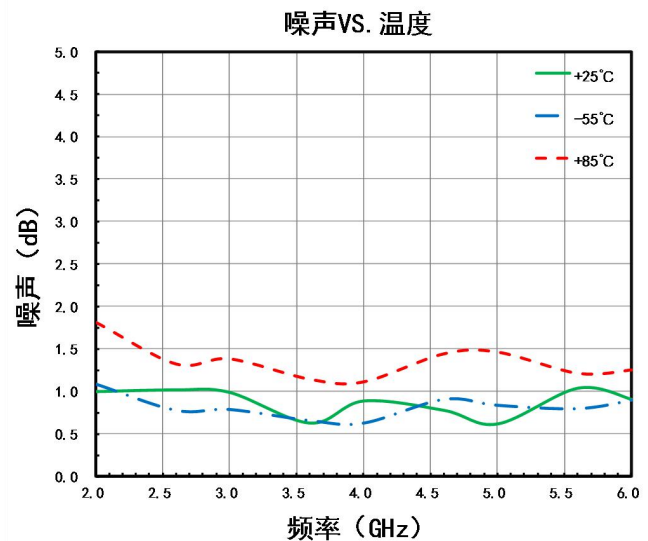
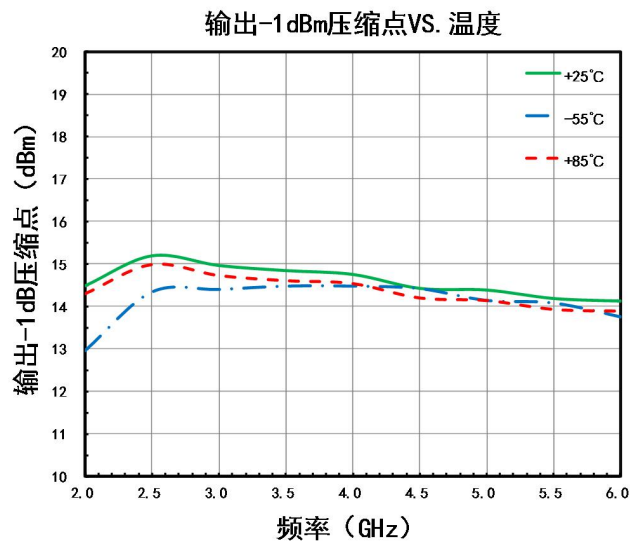
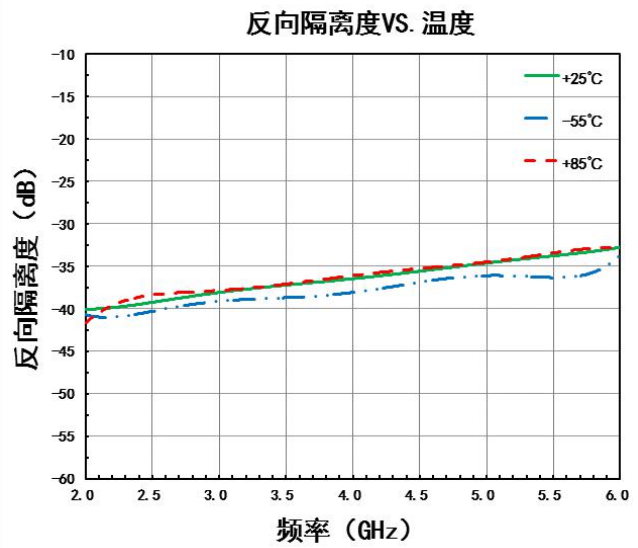
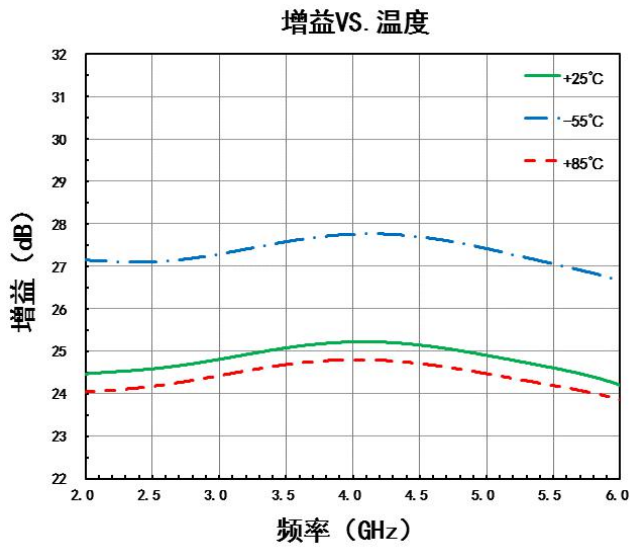
典型测试曲线: (50Ω系统, V_D=+5V, P_{IN}=-30dBm)

输入驻波VS. 温度



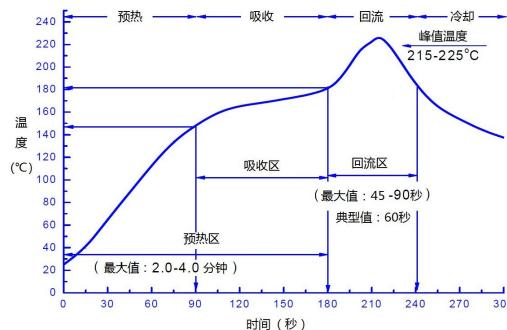
输出驻波VS. 温度





产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护。
2. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）。
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点+183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过极限参数中装配温度。

4. 如特殊情况需采用手工补焊，烙铁温度+350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度+10~+35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。