

特点:

- 高检测速度: 典型延迟时间 20ns
- 宽频率覆盖: 1~5GHz
- 良好的门限点平坦度: 全频段典型值 3.0dB
- 门限电平外部电压设定
- SMT 封装
- 封装尺寸: 8.13×6.35×4.06mm
- 产品执行标准为 SJ20527A-2003

性能参数 (25℃):

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	V _{cc} =+5.0V Z _{in} =50Ω	1.0		5.0	GHz	
输入功率范围	P _{in}	V _{cc} =+5.0V Z _{in} =50Ω f=1.0~5.0GHz R _{LOAD} =4.7kΩ C _{LOAD} =10pF	-16		+14	dBm	
门限点平坦度	ΔP _{SET}			3.0	4.0	dB	
外部门限设置电压	V _T		0.1		2.0	V	
输入驻波比	VSWR _i			1.5:1	2.0:1		
输出高电平	V _{OH}		4.0			V	
输出低电平	V _{OL}				0.8	V	
延迟时间	T _D			20	30	ns	
上升/下降时间	T _R			5.0	10	ns	
电源电压	V _{CC}			+2.7		+5.5	V
电源电流	I _{CC}		V _{cc} =+5.0V, P _{in} ≤-10dBm		3.0	8.0	mA

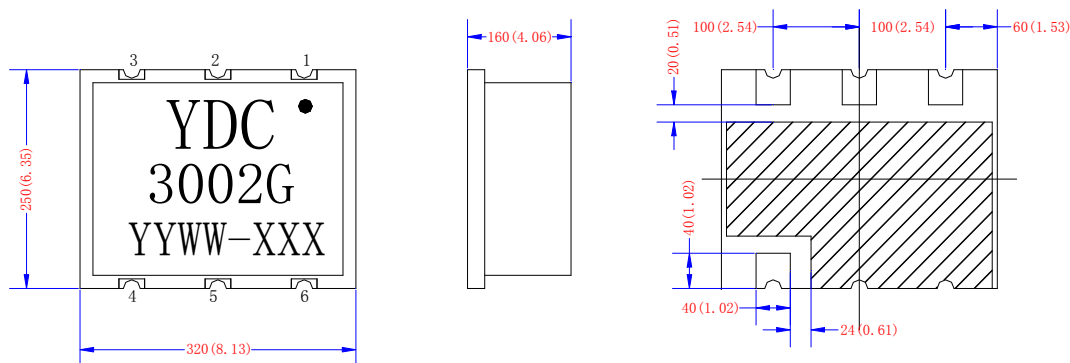
储存条件: 产品应储存在环境温度为-10℃~40℃、相对湿度不大于 80%、周围环境无酸性、碱性及其它有害气体的库房中。

极限参数表:

参数名称	极限值	单位	参数名称	极限值	单位
电源电压	+6.0	V	输入射频功率	23.0	dBm
负载电流	±25	mA	储存温度	-55~+125	℃

封装外形图:

单位: mil(mm) 公差: ±0.2mm



字符标志:

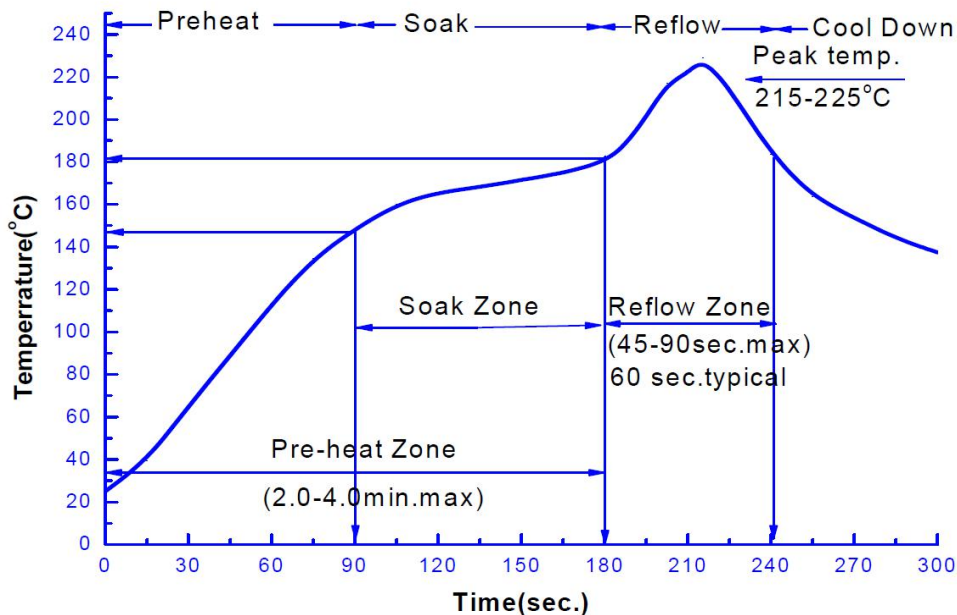
YDC3002G	产品型号
●	1脚
YYWW	批次号
XXX	序列号

引脚定义:

引脚	定义	引脚	定义
1	V_T	2	V_{CC}
3	TTL OUT	4/5	GND
6	RF IN		

产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
2. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域），为了保证连接良好，底部引脚焊好之后，需对侧面引脚进行补焊；
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点 183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过 220℃。

4. 如特殊情况需采用手工焊接，烙铁温度 350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。