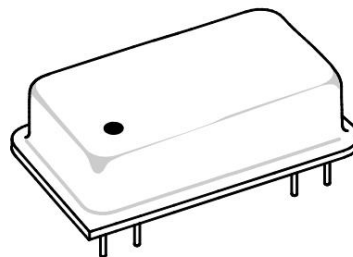


特点:

- 输出频率: 1030MHz
- 输出频率准确度: $\leq \pm 250\text{KHz}$
- 输出功率: $\geq +10\text{dBm}$
- 相位噪声: $-110\text{ dBc/Hz}@10\text{kHz}$
- 杂散分量: -60dBc
- DIP 封装
- 封装尺寸: $24.64 \times 12.65 \times 5.9\text{mm}^3$ (不含插针)
- 产品执行标准为 GJB8481-2015

图片



Dip 16-8 Case

性能参数: (TA=+25℃, 50Ω系统)

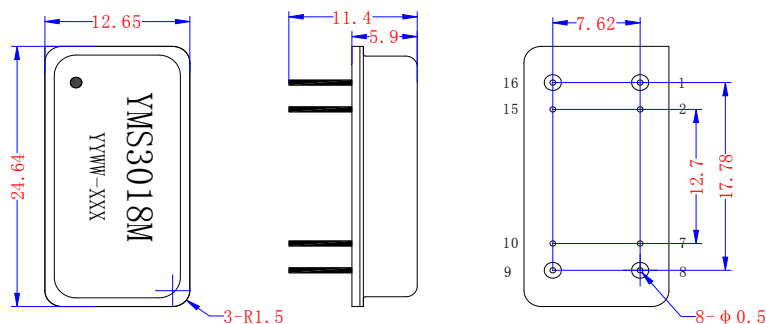
参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
输出频率	f_{out}	输出端口阻抗: 50Ω 工作电压: 12V		1030		MHz	
频率准确度	FS		-250		250	KHz	
输出功率	P_{out}		+10		+13	dBm	
杂散抑制	SR		60			dBc	
谐波抑制			40			dBc	
相位噪声	PN				-90	dBc/Hz	@1K
	PN				-110	dBc/Hz	@10K
电源电压	Vcc		+11.5	+12	+12.5	V	
电源电流	Icc			37	45	mA	

极限参数表:

参数名称	极限值	单位	参数名称	极限值	单位
电源电压	+15	V	工作温度	-55~+105	℃
贮存温度	-60~+105	℃			

封装外形图:

单位: mm 公差: $\pm 0.2\text{mm}$



字符标志:

YMS3018M	产品型号
●	1 脚
YYWW	批次号
XXX	序列号

引脚定义：

引脚	符号	定义
8	RFout	射频输出
16	V _{cc}	电源供电端
1/9	NC	悬空（不允许接地）
其他	GND	接地

产品使用注意事项：

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
2. 生产及转运过程中注意对引脚进行防护，防止引脚变形而引起玻璃绝缘子开裂及内部焊点开裂；
3. 产品禁止采用超声波清洗，避免内部元器件及焊点受力出现开裂影响可靠性。
4. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚）；
5. 产品推荐采用手工焊接或波峰焊使用，手工焊接烙铁温度推荐 350℃（以实际焊件大小及焊接效果为准），焊接时间不超过 3 秒，手工焊接次数不大于 3 次。
6. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
7. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。