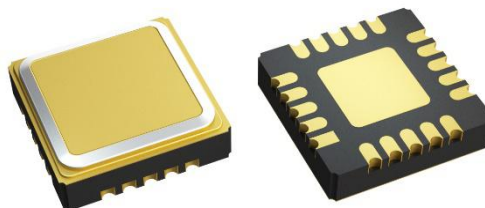
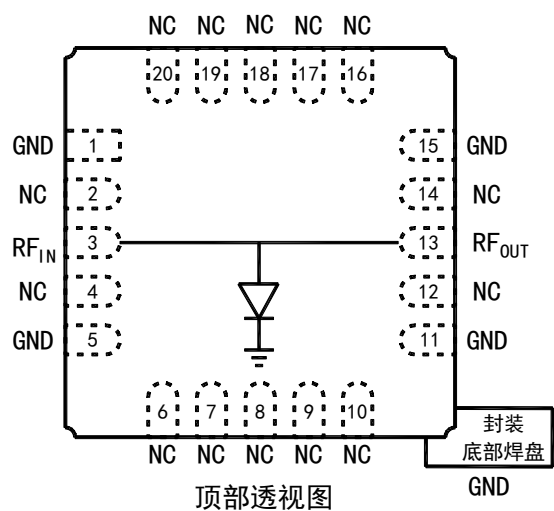


特点:

- 频率范围: 20~512MHz
- 插入损耗: 典型值0.15dB
- 限幅电平: 典型值+20dBm
- 承受功率: 最大值2W
- QFN 金属陶瓷封装
- 尺寸: 4.0×4.0×1.5mm

图片:

性能参数: (50Ω系统, T_A=-55~+85℃)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	f=20~512MHz P _{IN} =0dBm	20		512	MHz	
插入损耗	IL			0.15	0.3	dB	
输入驻波	VSWR _I			1.1:1	1.5:1		
输出驻波	VSWR _O			1.1:1	1.5:1		
限幅电平	P _O			+20	+23	dBm	
输入-1dB 压缩点	IP _{-1dB}			+15	+16	dBm	
承受功率	P	f=20~512MHz, P _{IN} =2W			2	W	
质量	m				1	g	

功能框图:

引脚定义:

引脚编号	符号	描述
3	RF _{IN}	射频输入端口, DC 耦合
13	RF _{OUT}	射频输出端口, DC 耦合
2/4/6/7/8/9/10/12/ 14/16/17/18/19/20	NC	内部悬空, 建议接地
1/5/11/15	GND	接地
底部中央焊盘	GND	接地

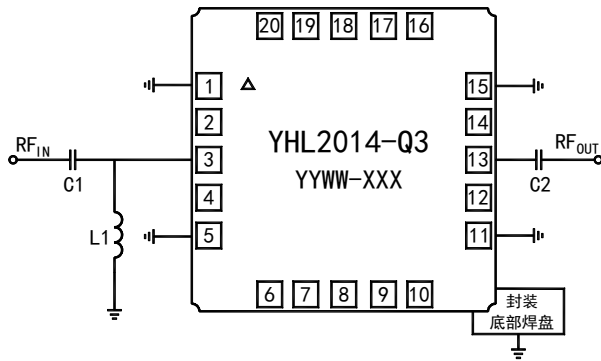
极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+34dBm
装配温度	+260℃, 20s
工作温度	-55~+85℃
贮存温度	-55~+125℃
静电放电敏感度等级	1A

超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。



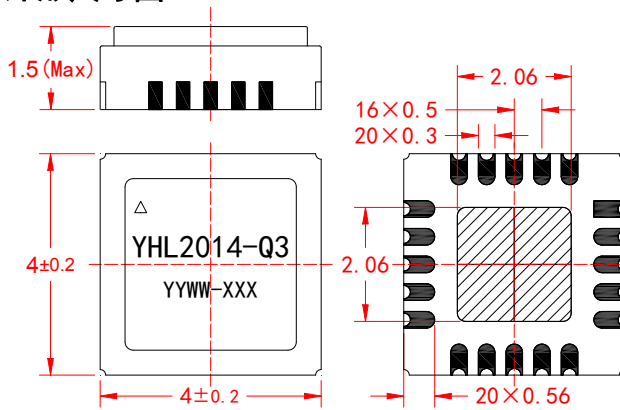
推荐应用电路:



推荐电路值:

位号	型号/数值	备注
C1 C2	10nF	
L1	2.2uH	

外形尺寸图:

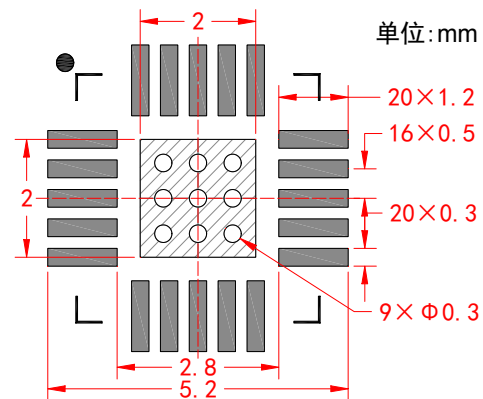


- 注: 1、单位: mm, 未注明公差按 GB/T 1804-m;
2、产品采用气密陶瓷封装, 引脚表面镀镍金 (Ni:1.3~8.9um, Au:1.3~5.7um);
3、产品标识采用激光刻字。

字符标志:

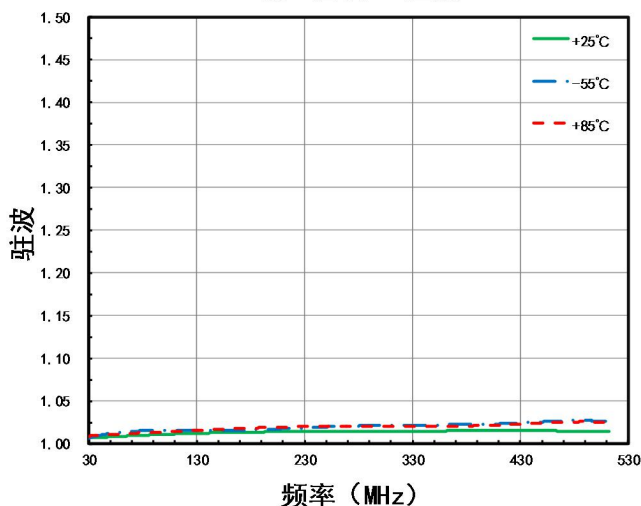
标识	说明	备注
YHL2014-Q3	产品型号	
△	1脚&静电敏感标识	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

推荐焊盘图:

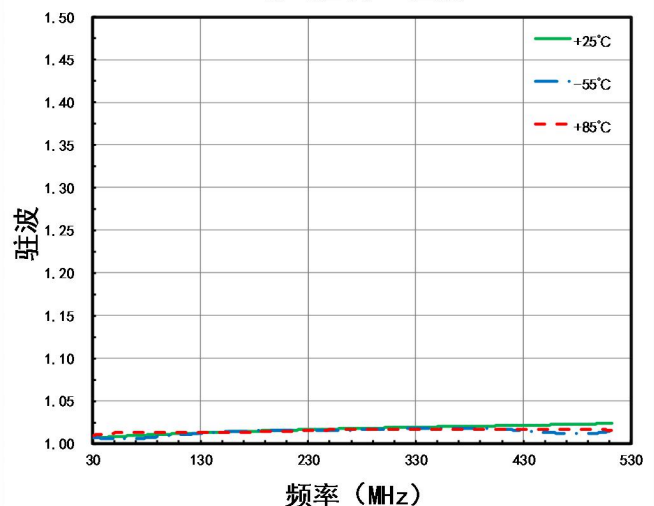


典型测试曲线: (50Ω系统, P_{IN}=0dBm)

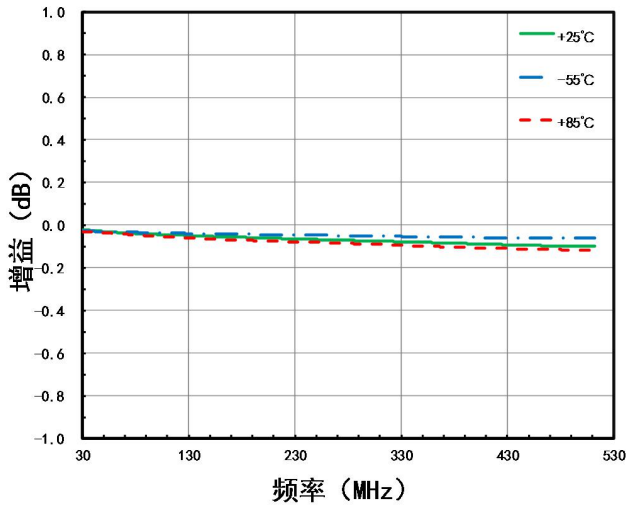
输入驻波VS. 温度



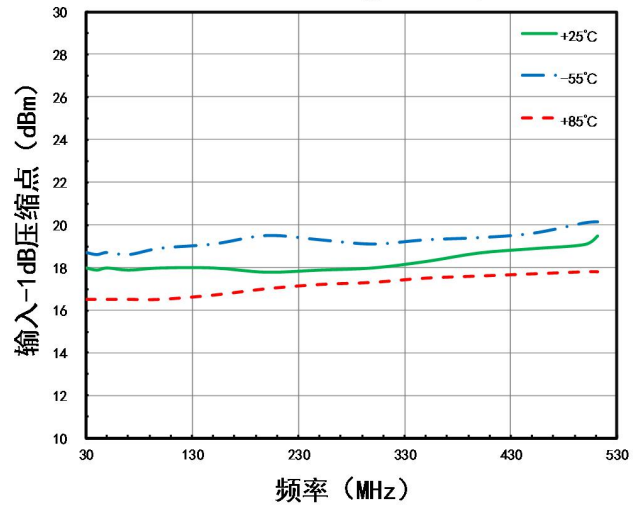
输出驻波VS. 温度



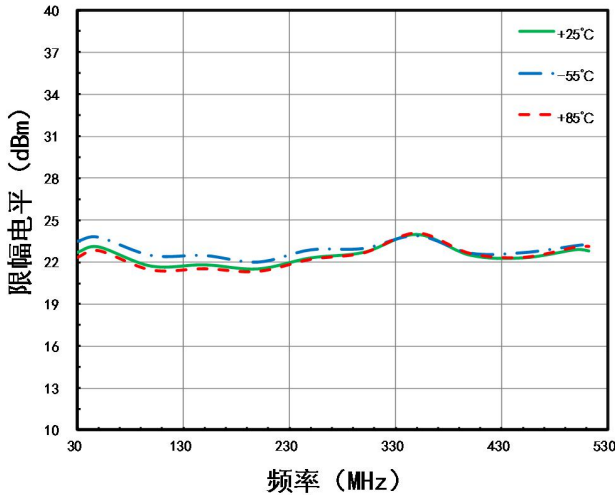
插入损耗VS. 温度



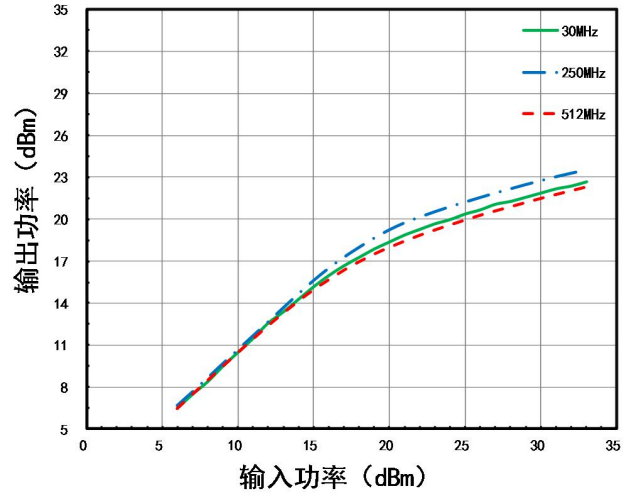
输入-1dB压缩点VS. 温度



限幅电平VS. 温度

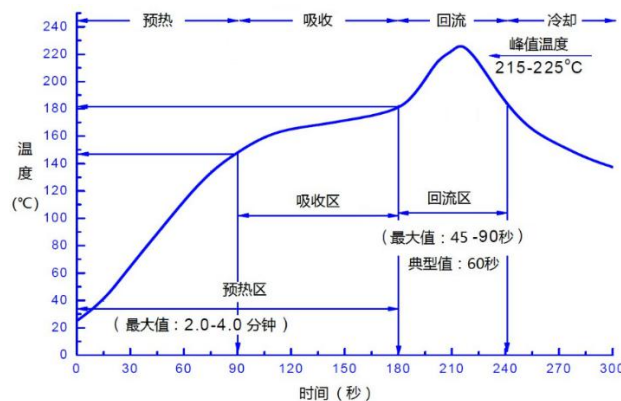


限幅电平VS. 频率



产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护。
2. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）。
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点+183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流焊设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过极限参数中装配温度。

4. 如特殊情况需采用手工补焊，烙铁温度+350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度+10~+35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。