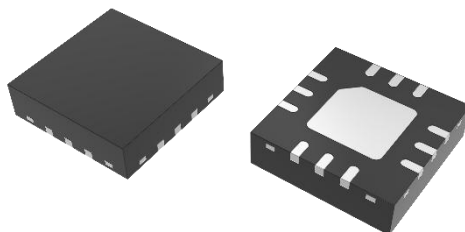


特点:

- 频率范围: 1~3GHz
- 插入损耗: 典型值1.2dB
- 隔离度: 典型值22 dB
- 0°两路功分器
- QFN 塑封
- 尺寸: 3.0×3.0×1.2mm

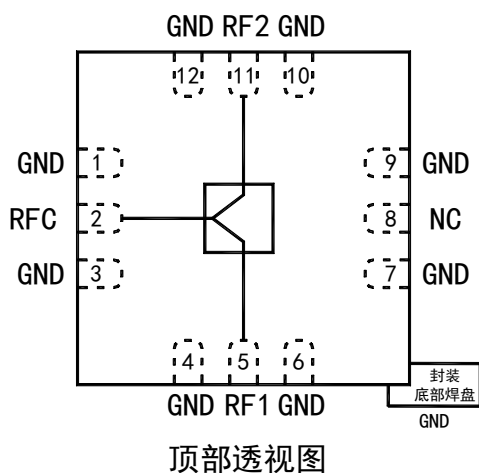
图片:



性能参数: (50Ω系统, T_A=-55~+85°C)

| 参数名称 | 符号 | 测试条件 | 参数值 | | | 单位 | 备注 | |
|------------|--------------------|-----------------------------------|-----|-----|-------|-------|-----|--|
| | | | MIN | TYP | MAX | | | |
| 频率范围 | f | f=1~3GHz P _{IN} =0dBm | 1 | | 3 | GHz | | |
| 插入损耗 | IL | | | 1.2 | 2.0 | dB | | |
| 端口驻波 | VSWR | | | | 1.5:1 | 2.0:1 | | |
| 隔离度 | ISO | | | 15 | 22 | | dB | |
| 幅度不平衡 | AU | | | | 0.1 | 0.3 | dB | |
| 相位不平衡 | PU | | | | 3 | 5 | ° | |
| 输入-1dB 压缩点 | IP _{-1dB} | | | +20 | +25 | | dBm | |
| 质量 | m | | | | 1 | g | | |

功能框图:



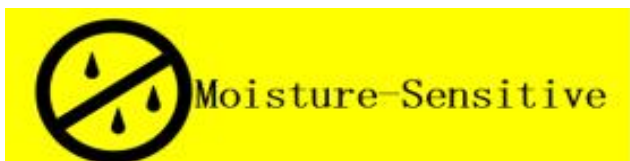
引脚定义:

| 引脚编号 | 符号 | 描述 |
|-------------------|-----|-----------------|
| 2 | RFC | 射频公共端口, DC 耦合 |
| 5 | RF1 | 射频支路端口 1, DC 耦合 |
| 11 | RF2 | 射频支路端口 2, DC 耦合 |
| 8 | NC | 内部悬空, 建议接地 |
| 1/3/4/6/7/9/10/12 | GND | 接地 |
| 底部中央焊盘 | GND | 接地 |

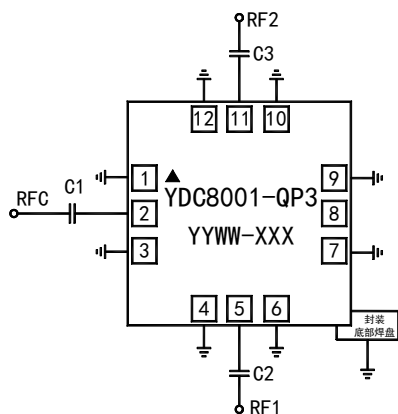
极限参数表:

| 参数名称 | 极限值 |
|--------------|-------------|
| 输入射频功率 | +27dBm |
| 装配温度 | +260°C, 20s |
| 工作温度 | -55~+85°C |
| 贮存温度 | -55~+125°C |
| 潮湿敏感等级 (MSL) | 3 |
| 静电放电敏感度等级 | 1A |

超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。



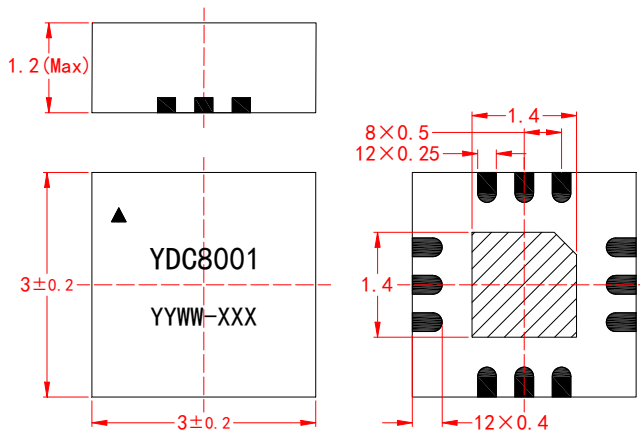
推荐应用电路:



推荐电路值:

| 位号 | 型号/数值 | 备注 |
|----------|-------|----|
| C1 C2 C3 | 33pF | |

外形尺寸图:

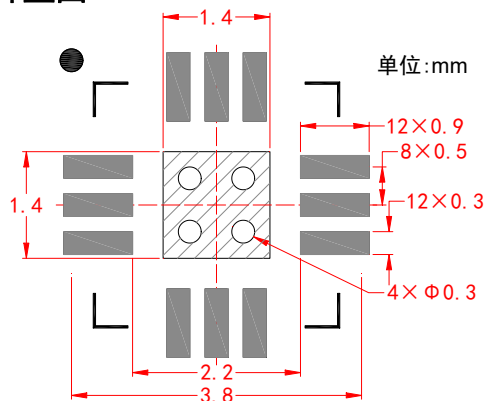


- 注: 1、单位: mm, 未注明公差按 GB/T 1804-m;
2、产品采用气密陶瓷封装, 引脚表面镀镍金 (Ni:1.3~8.9um, Au:1.3~5.7um);
3、产品标识采用激光刻字。

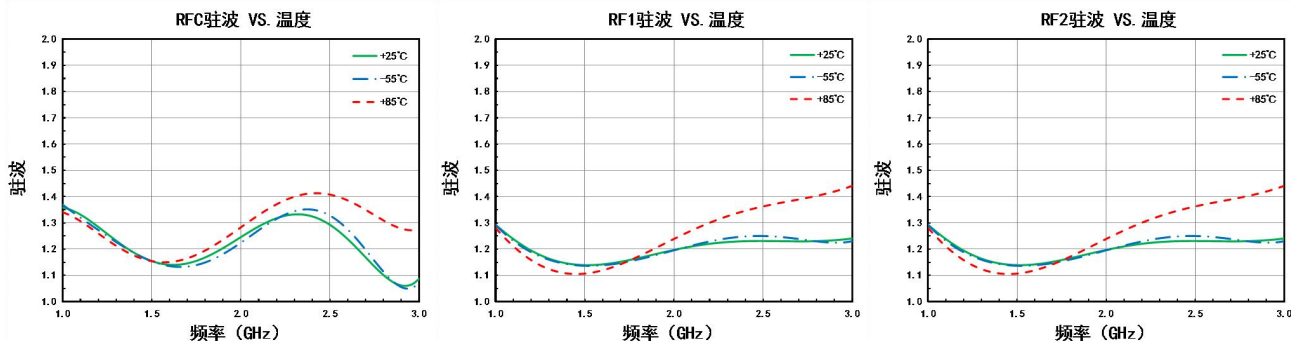
字符标志:

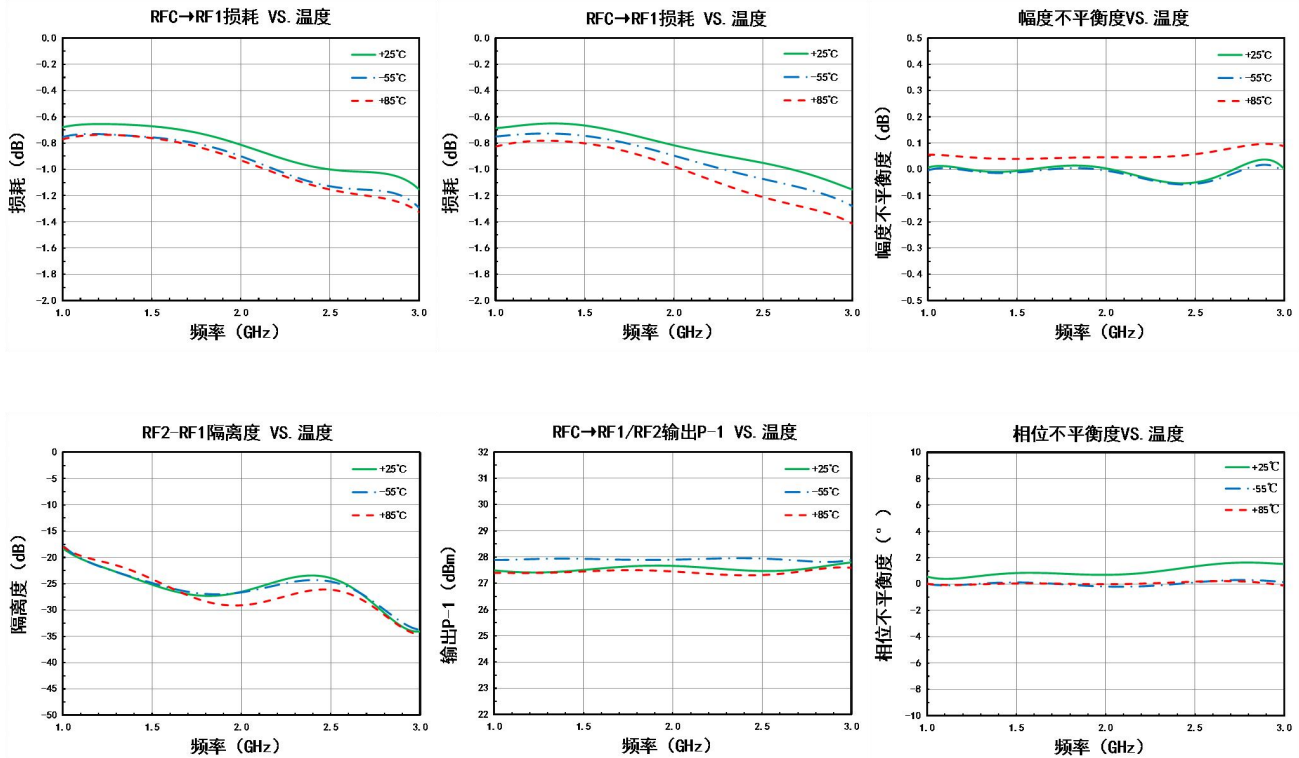
| 标识 | 说明 | 备注 |
|---------|-----------|----|
| YDC8001 | 产品型号 | |
| ▲ | 1脚&静电敏感标识 | |
| YYWW | 批次号 | |
| XXX | 序列号 | |

推荐焊盘图:



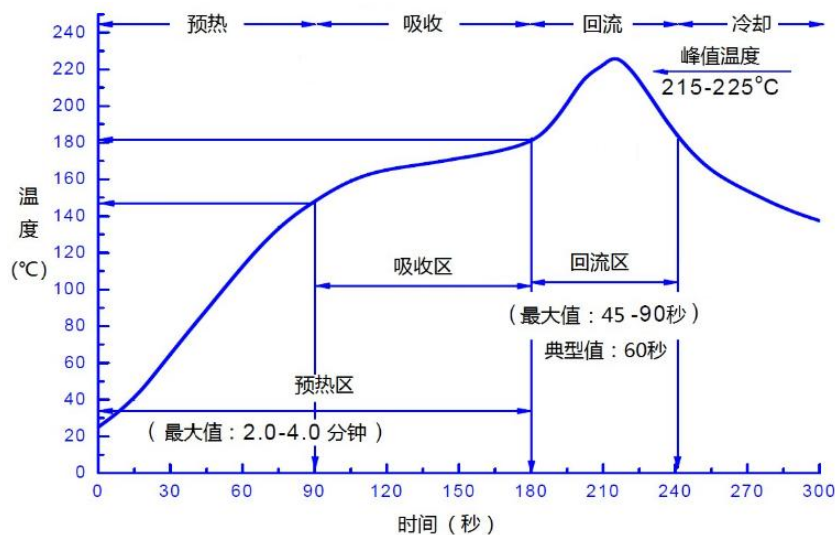
典型测试曲线: (50Ω系统, P_{IN}=0dBm)





产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护。
2. 产品属于3级潮湿敏感器件，产品在存储、操作、运输、包装使用过程须按IPC/JEDEC J-STD相关要求执行。
3. 产品使用时请保证接地良好（GND引脚和底部金属化区域）。
4. 产品推荐采用SMT工艺贴片使用，采用Sn63/Pb37锡膏，熔点+183°C回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流焊设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过极限参数中装配温度。

5. 如特殊情况产品需进行返工返修处理，在返工返修前应按IPC/JEDEC J-STD MSL3级要求对器件进行烘烤处理，避免返工返修过程加热对器件造成热损伤。回流及返工返修次数不大于3次。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。