



**字符标志:**

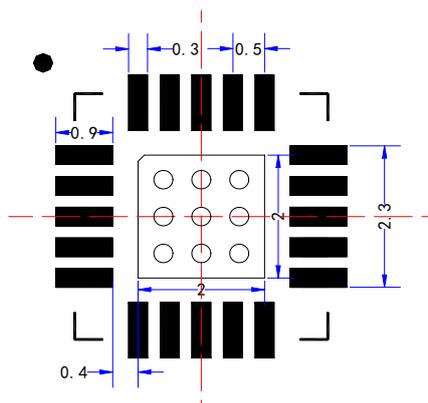
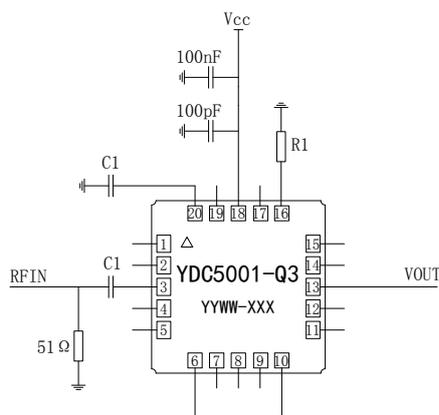
YDC5001-Q3	产品型号
Δ	静电敏感器件标识&1脚
YYWW	批次号
XXX	序列号

**引脚定义:**

引脚	定义	备注
3	RF IN	射频输入端, DC 耦合
13	VOUT	检波电压输出
16	TADJ	温度补偿
18	Vcc	电源端, 需就近接 100pF、100nF 旁路电容
20	AC-COUPLED	射频耦合端
6/10/底部焊盘	GND	接地端
其他	NC	悬空

**推荐焊盘图:**

单位: mm 公差: ±0.1mm


**推荐装配电路:**


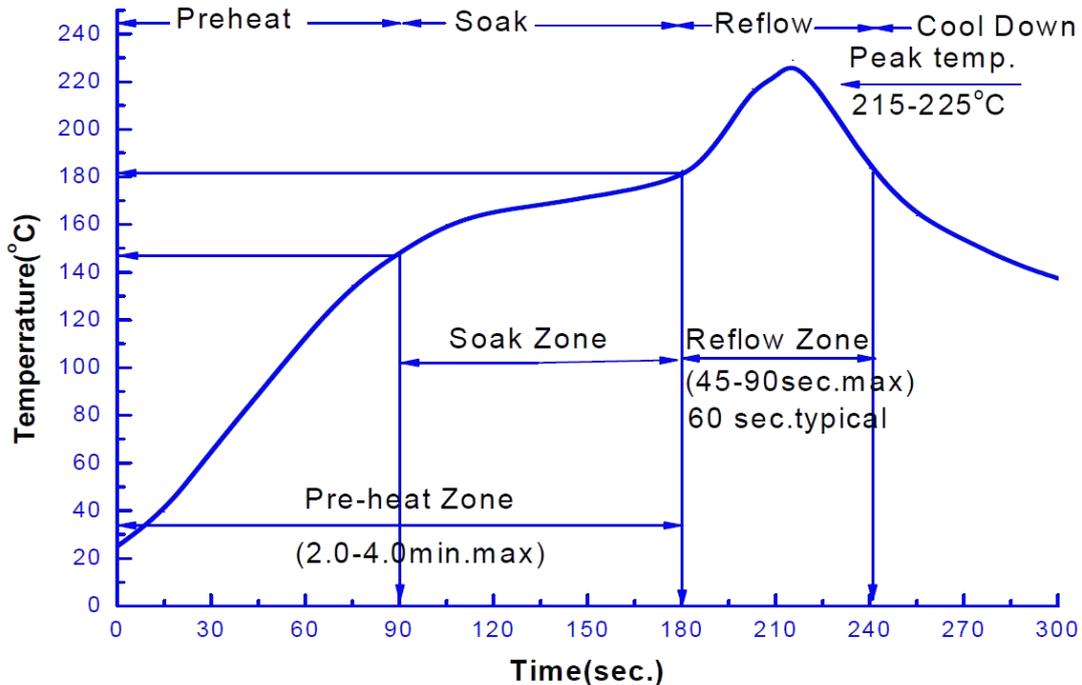
注: 1、C1 推荐使用 47nF (0402 封装), 并需靠近引脚焊接;

2、温度补偿电阻 R1 推荐使用如下:

频率	100MHz	900MHz	1.8GHz	3.6GHz	5.3GHz	5.8GHz	7GHz
R1	18kΩ	18kΩ	8kΩ	8kΩ	500Ω	500Ω	Open

## 产品使用注意事项:

- 1.产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
- 2.产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）；
- 3.产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点 183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过 230℃。

- 4.如特殊情况需采用手工焊接，烙铁温度 350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。