

特点:

- 输出频率: 960MHz
- 输出频率准确度: $\leq \pm 10\text{KHz}$
- 输出功率: 典型值 $\geq +16\text{dBm}$
- 相位噪声: $-103\text{ dBc/Hz}@10\text{kHz}$
- 杂散分量: -65dBc
- 工作温度: $-55\sim+85^\circ\text{C}$
- 封装尺寸: $19.4\times 13.5\times 4\text{mm}$
- 产品执行标准为 GJB8481-2015

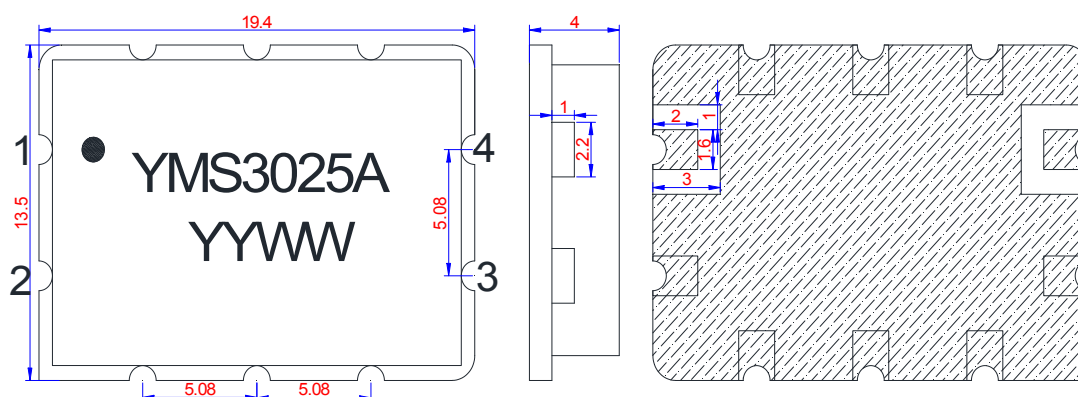
性能参数: (T=25°C)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
输出频率	f_{out}	输出端口阻抗: 50Ω 工作电压: 5V		960		MHz	
频率准确度	FS		-10		10	KHz	@-55~85°C
输出功率	P_{out}		+16	17		dBm	
杂散抑制	SR			-65	-60	dBc	
谐波抑制				-40	-35	dBc	
相位噪声	PN			-95	-90	dBc/Hz	@1K
	PN			-103	-95	dBc/Hz	@10K
电源电压	V_{cc}		+4.75	+5	+5.25	V	
电源电流	I_{cc}			180	210	mA	
质量	m			2	5	g	

极限参数表:

参数名称	极限值	单位	参数名称	极限值	单位
电源电压	+5.5	V	贮存温度	-55~+100	°C

封装外形图:

 单位: mm 公差: $\pm 0.2\text{mm}$


字符标志：

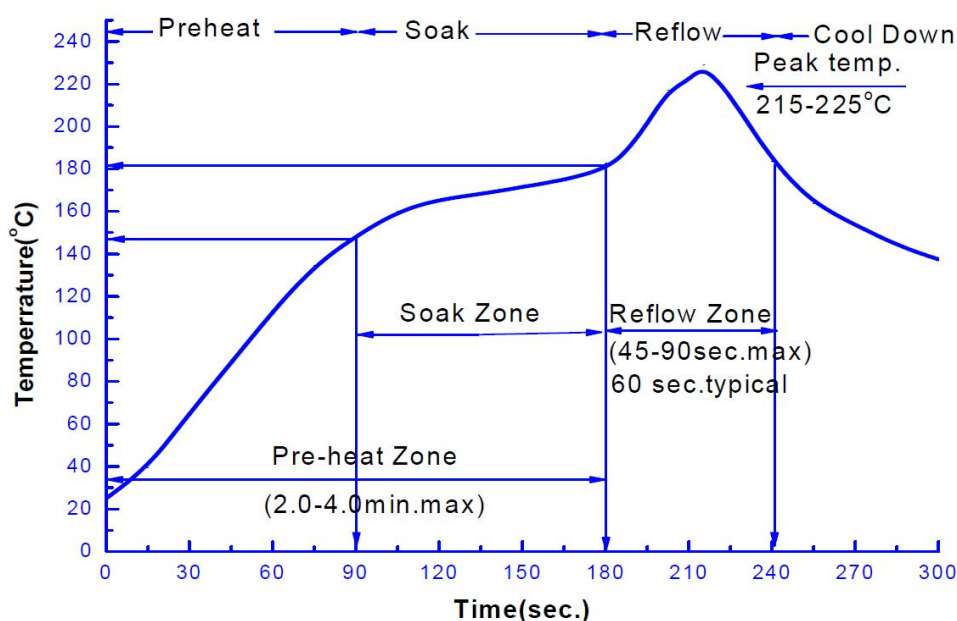
YMS3025A	产品型号
•	1脚
YYWW	批次号
XXX	序列号

引脚定义：

引脚	符号	定义
1	V _{CC}	电源供电端
4	RFout	射频输出
其余	GND	接地

产品使用注意事项：

- 1.产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
- 2.产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）；
- 3.产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点 183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过 230℃。

- 4.如特殊情况需采用手工焊接，烙铁温度 350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 10~35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。