

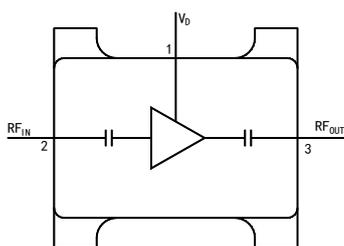
特点:

- 频率范围: 65~75MHz
- 功率增益: 典型值 23.5dB
- 噪声系数: 典型值 1.2dB
- 输出-1dB 压缩点: 典型值+20dBm
- 金属腔体结构
- 尺寸: 12.0×11.0×4.5mm(不含引脚)

性能参数: (50Ω系统, $T_A=-55\sim+85^{\circ}\text{C}$)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	$V_D=+5.0\text{V}$ $f=65\sim75\text{MHz}$ $P_{IN}=-30\text{dBm}$	65		75	MHz	
功率增益	G		22.5	23.5	24.5	dB	
增益平坦度	ΔG			0.5	1.0	dB	
输入驻波	VSWR _I			1.4:1	2.0:1		
输出驻波	VSWR _O			1.4:1	2.0:1		
噪声系数	NF			1.2	1.7	dB	
反向隔离度	IR			25	27	dB	
输出-1dB 压缩点	OP _{-1dB}	$V_D=+5.0\text{V}$, $f=65\sim75\text{MHz}$	+19	+20		dBm	
电源电压	V_D		+4.75	+5.00	+5.25	V	功能正常
工作电流	I_D	$V_D=+5.0\text{V}$, $P_{IN}=-30\text{dBm}$		70	90	mA	
质量	m				5.0	g	

功能框图:



极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+18dBm
电源电压	0~+5.5V
装配温度	+260°C, 20s
工作温度	-55~+85°C
贮存温度	-55~+125°C
静电放电敏感度等级	1A

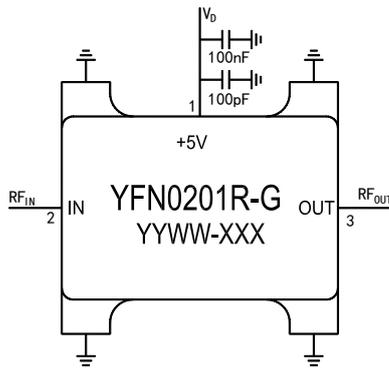
引脚定义:

引脚编号	符号	描述
1	V_D	电源供电端口
2	RF _{IN}	射频输入端口, AC 耦合
3	RF _{OUT}	射频输出端口, AC 耦合
底部中央焊盘	GND	接地

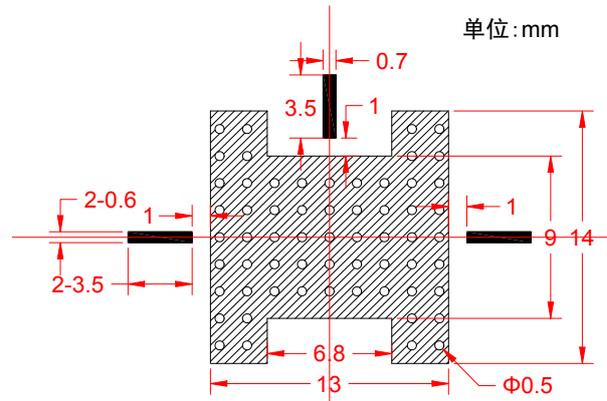
超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。



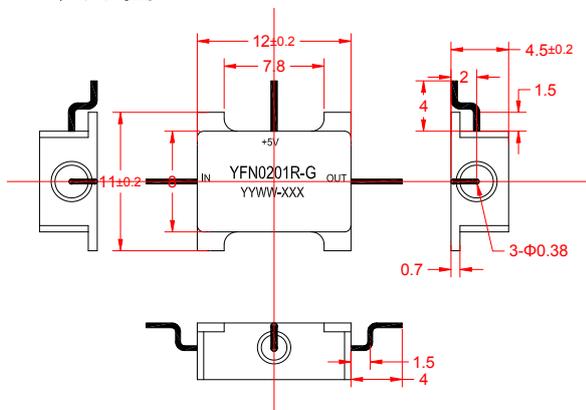
推荐应用电路:



推荐焊盘图:



外形尺寸图:



字符标志:

标识	说明	备注
YFN0201R-G	产品型号	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	
+5V	电源端口	
IN	输入端口	
OUT	输出端口	

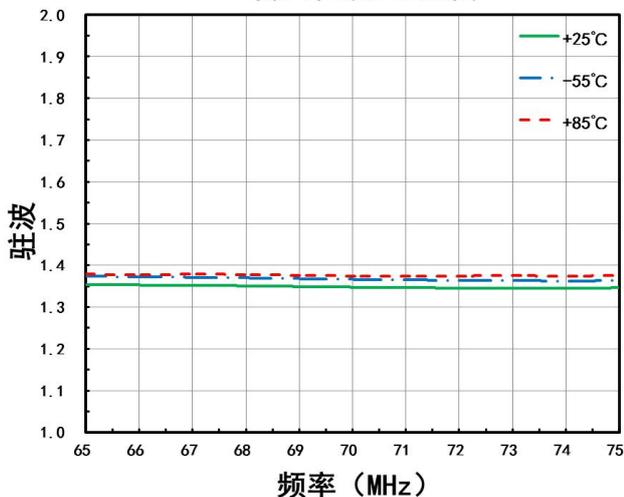
注: 1、单位: mm, 未注明公差按 GB/T1804-m;

2、产品采用气密可伐腔体, 表面镀金(Au:0.5um), 引脚为玻璃绝缘子;

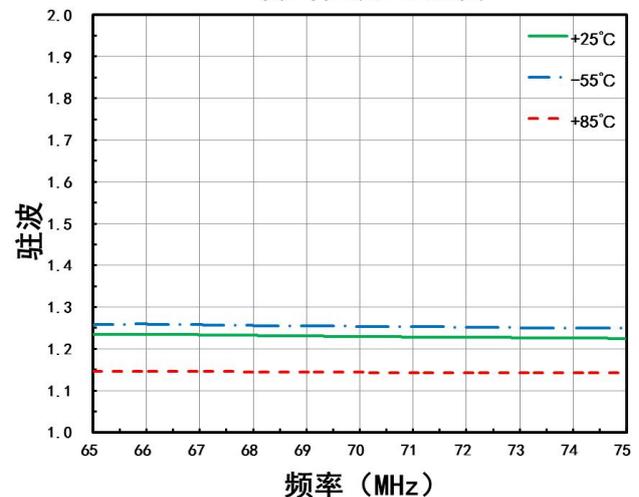
3、产品标识采用激光刻字。

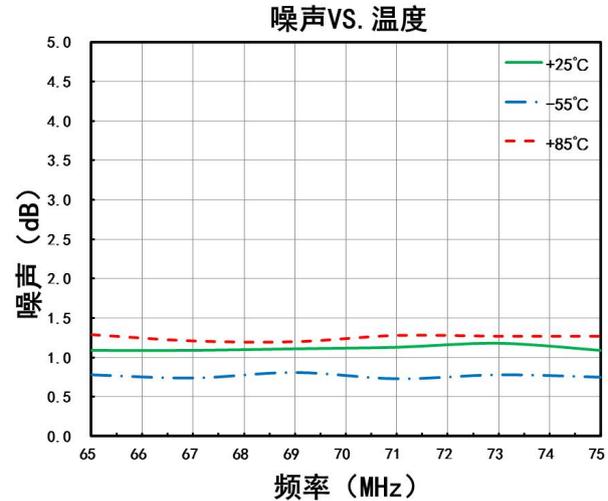
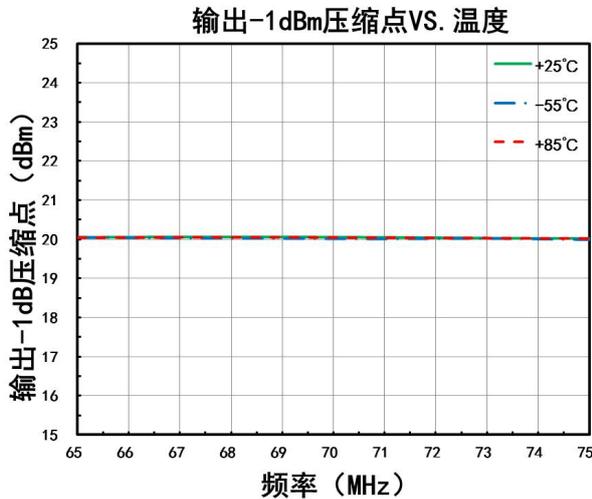
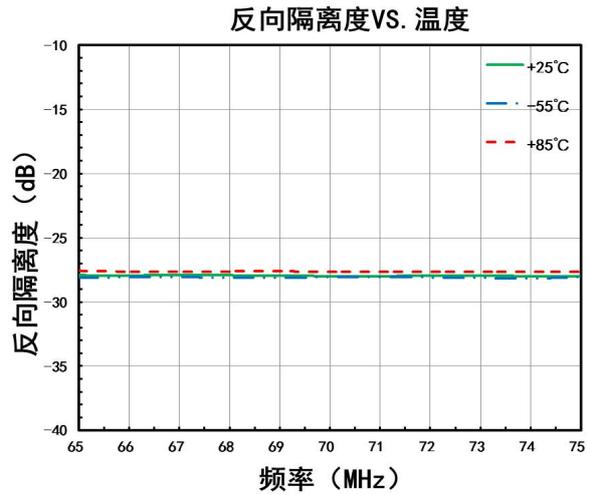
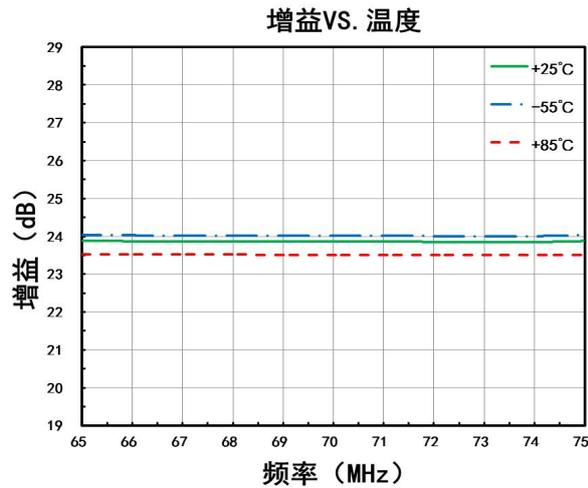
典型测试曲线: (50Ω系统, V_D=+5V, P_{IN}=-30dBm)

输入驻波VS. 温度



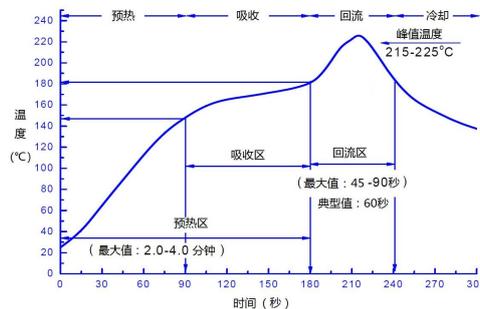
输出驻波VS. 温度





产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护。
2. 产品转运及使用过程中，请注意对连接器接头的防护，避免受外界应力导致绝缘子开裂。
3. 产品使用时请保证接地良好（GND 引脚和底部金属化区域）。
4. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用，采用 Sn63/Pb37 锡膏，熔点+183℃回流焊接，回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线，因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线，实测回流基板温度不得超过极限参数中装配温度。

5. 如特殊情况需采用手工补焊，烙铁温度+350℃，焊接时间不超过 3 秒；回流及手工焊接次数不大于 3 次。
6. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度+10~+35℃，湿度 35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
7. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。