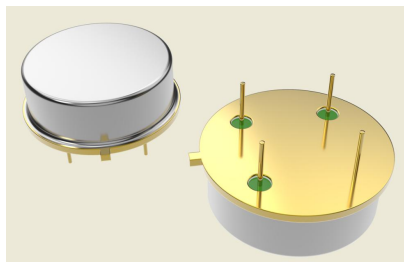


特点:

- 频率范围: 10~400MHz
- 功率增益: 典型值 8.5dB
- 噪声系数: 典型值 1.8dB
- 输出-1dB 压缩点; 典型值+18dBm
- TO-8C 封装
- 尺寸: $\Phi 12.7 \times 5.7\text{mm}$ (不含引脚)

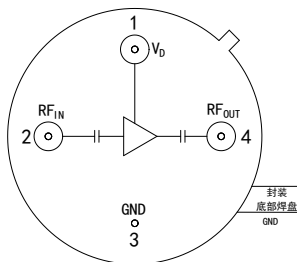
图片:



性能参数: (50Ω系统, $T_A = -55 \sim +85^\circ\text{C}$)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注	
			MIN	TYP	MAX			
频率范围	f	$V_D = +15\text{V}$ $f = 10 \sim 400\text{MHz}$ $P_{IN} = -20\text{dBm}$	10		400	MHz		
功率增益	G		8.0	8.5		dB		
增益平坦度	ΔG			0.6	1.0	dB		
输入驻波	V_{SWR}_I				1.5:1	2.0:1		
输出驻波	V_{SWR}_O				1.5:1	2.0:1		
噪声系数	NF				1.8	2.0	dB	
反向隔离度	IR			10			dB	
输出-1dB 压缩点	OP_{-1dB}	$V_D = +15\text{V}$ $f = 10 \sim 400\text{MHz}$	+16	+18		dBm		
电源电压	V_D		+14.5	+15.0	+15.5	V	功能正常	
工作电流	I_D	$V_D = +15\text{V}$, $P_{IN} = -20\text{dBm}$		30	45	mA		
质量	m				6	g		

功能框图:



引脚定义:

引脚编号	符号	描述
1	V_D	电源供电端口
2	RF_{IN}	射频输入端口, AC 耦合
3	GND	接地
4	RF_{OUT}	射频输出端口, AC 耦合
底部中央焊盘	GND	接地

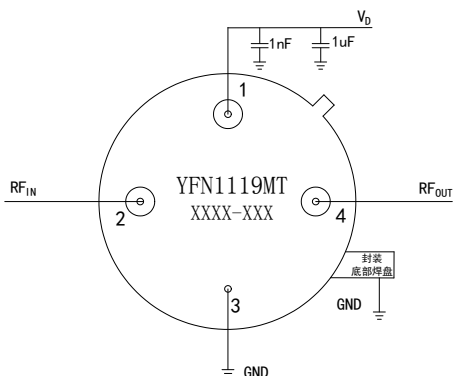
极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+13dBm
电源电压	0~+17V
装配温度	+230°C, 20s
工作温度	-55~+85°C
贮存温度	-55~+125°C
静电放电敏感度等级	1A

超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。

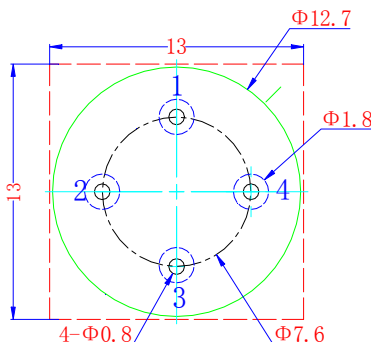


推荐应用电路:



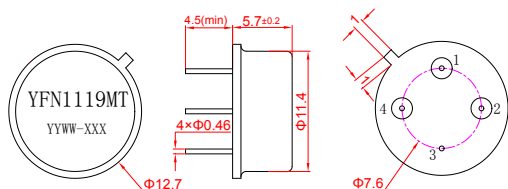
推荐焊盘图:

单位: mm



- 注: 1、过孔焊盘孔径为 0.8mm, 顶层无焊环, 底层焊环直径为 1.8mm;
 2、红色虚线框范围内开窗处理。

外形尺寸图:



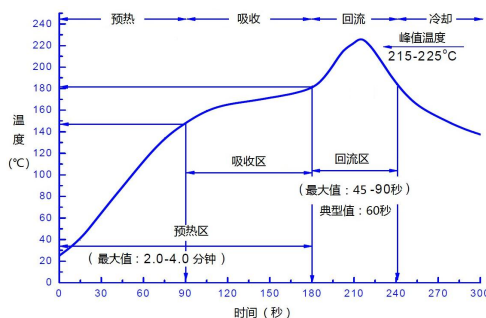
- 注: 1、单位: mm, 未注公差按 GB/T 1804-m;
 2、产品采用金属封装, 引脚表面镀镍金;
 3、产品标识采用激光刻字。

字符标志:

标识	说明	备注
YFN1119MT	产品型号	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件, 产品在运输、装配使用过程中请
2. 产品使用时请保证接地良好 (GND 引脚和底部金属化区域)
3. 产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用, 采用 Sn63/Pb37 锡膏, 熔点+183℃回流焊接, 回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线, 因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线, 实测回流基板温度不得超过极限参数中装配温度。

4. 如特殊情况需采用手工补焊, 烙铁温度+350℃, 焊接时间不超过 3 秒; 回流及手工焊接次数不大于 3 次。
5. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装, 存放条件: 温度+10~+35℃, 湿度 35~65%RH; 对于需长期储存 (超过半年) 产品尽量在充氮干燥环境下存放。
6. 产品属于磁性敏感器件, 产品在运输、储存过程中应注意远离磁场环境, 产品设计应用时应考虑强磁场环境对该器件的磁性影响。
7. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境, 客户在对产品焊接及清洗完成后, 应对产品进行三防喷涂处理, 以提高产品耐环境适应性能力。