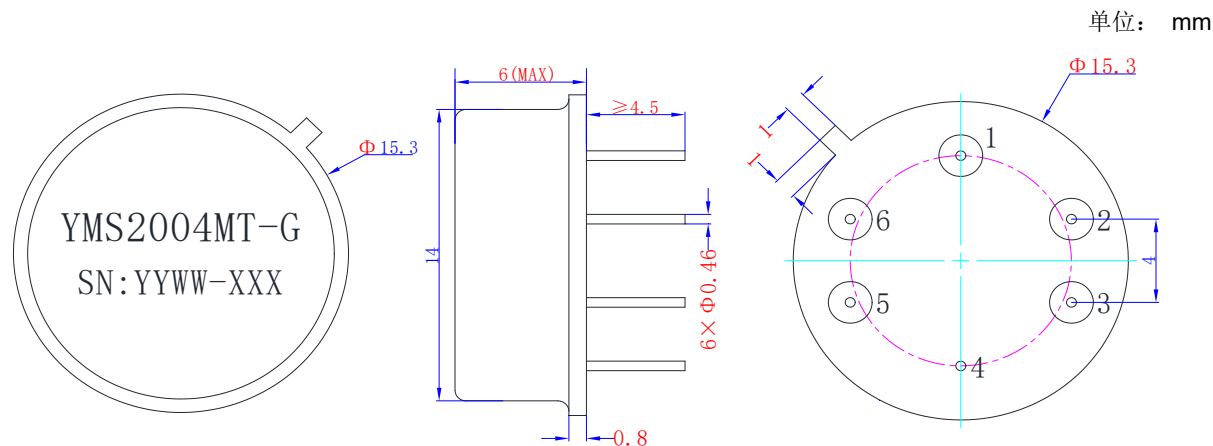


特点:

- 输出频率: 270~290MHz
- 主路输出功率: +10dBm
- 工作温度: -55~+85°C
- TO-8E 封装
- 产品执行标准为 GJB8481-2015

性能参数: (TA=25°C, VT=2.5V)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
输出频率	f_{out}	输出端口阻抗: 50Ω 工作电压: 12V	270		290	MHz	$V_T = 0V \sim 5V$
主路输出功率	P_{out1}		9.5	+10		dBm	
副路输出功率	P_{out2}		-3	0			
相位噪声	PN			-100	-95	dBc/Hz	@10KHz, $V_T = 2.5V$
杂波抑制	SR				-75	dBc	
二次谐波抑制	Harmonics			-10	-8.5	dBc	
电调灵敏度	Kv			10		MHz/V	设计保证
电源电压	Vcc		+11.7	+12	+12.3	V	
电源电流	Icc			40	70	mA	

封装外形图:


注: 1、未标注公差按±0.3mm;

2、产品本体采用可伐芯座及冲压屏蔽罩组合而成, 引脚表面镀镍金 (Ni 1.2~8.9um, Au 0.5~5.7um);

3、产品标识采用激光刻字, 完成后盖板和底座进行储能焊接处理。

字符标志:

字符	定义	备注
YMS2004MT-G	产品型号	
SN:YYWW	批次号	
XXX	输出端	

极限参数表:

参数名称	极限值
电源电压	+13V
贮存温度	-55°C~+100°C
静电防护等级 (HBM)	Class 1A
V_T	12V

引脚定义:

引脚	符号	定义
1	V_{CC}	电源端
2	GND	地
3	V_T	调谐端
4	GND	地
5	P_{O2}	副路输出端
6	P_{O1}	主路输出端
外壳	GND	地

产品使用注意事项:

1. 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
2. 生产及转运过程中注意对引脚进行防护，防止引脚变形而引起焊点开裂；
3. 产品使用时请保证接地良好；
4. 产品推荐采用 Sn63/Pb37 锡膏，采用波峰焊或手工焊；波峰焊本体受热温度应 $\leq 230^{\circ}\text{C}$ 。
5. 如采用手工焊接，烙铁温度 350°C ，焊接时间不超过 3 秒；并且焊接次数不大于 3 次。
6. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度 $10\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $35\sim 65\%RH$ ；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
7. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。